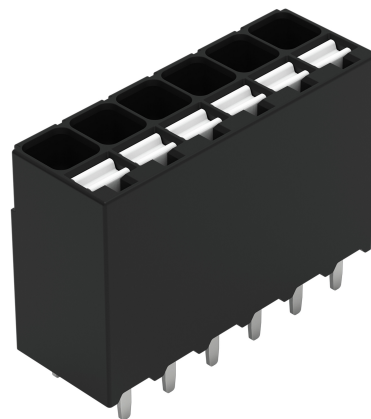
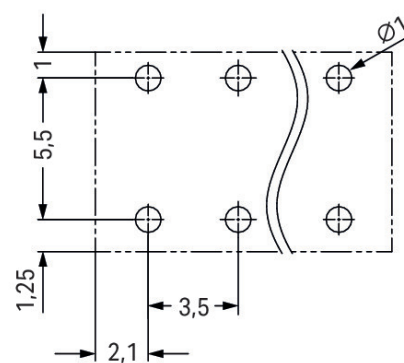
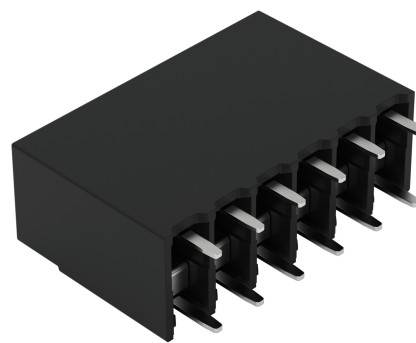
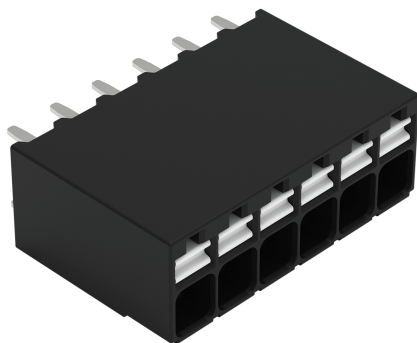
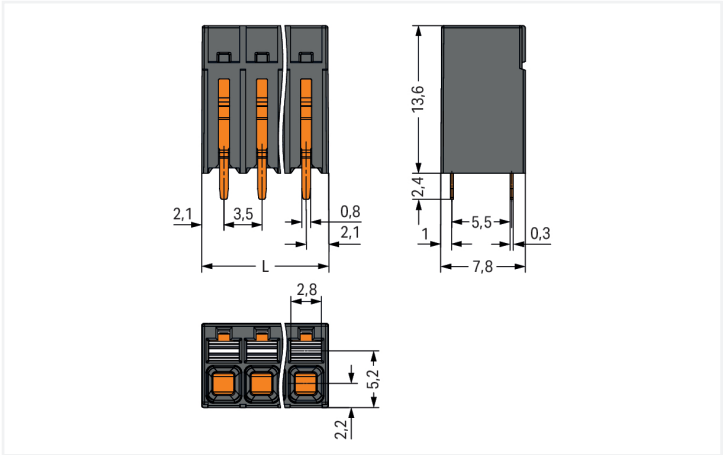




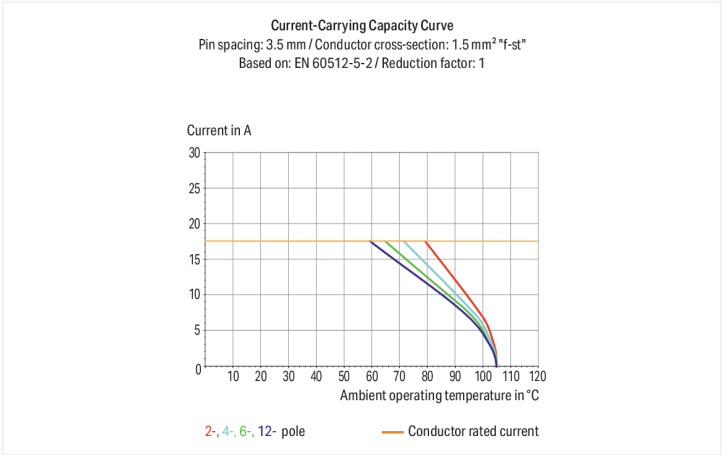
kolor: ■ czarny



wymiary w mm



wymiary w mm
 $L = (l. \text{ bieg.} - 1) \times \text{raster} + 4,2 \text{ mm}$





Złącze do PCB seria 2086 z 90 ° podejście przewodem do płytki drukowanej

To złącze do PCB z numerem katalogowym 2086-1106 zabezpiecza płynną instalację elektryczną. W przypadku złącza do PCB do podłączenia przewodu zalecana jest długość odizolowania od 8 do 9 mm . Ten produkt został wyposażony techniką Push-in CAGE CLAMP®. Dzięki technologii łączenia Push-in CAGE CLAMP® połączenie wszystkich typów przewodów jest optymalne. Dodatkowa zaleta bezpośredniego podłączania oznacza, że przewody o odpowiedniej sztywności i przewody linkowe z tulejkami można podłączać bez użycia narzędzi. Wymiary: szerokość x wysokość x głębokość to (21,7 x 16 x 7,8) mm. Złącze do PCB, w zależności od typu przewodu, nadaje się do przewodów o przekrojach od 0.14 mm² do 1.5 mm². W tym przypadku powierzchnia styku jest cynowana. Lutowanie zestawu złączki i złącza do PCB odbywa się w procesie THR.

Wskazówki	
wskazówka	Wskazówki dotyczące zastosowania: Przeznaczone do bezołowiowych profili lutowniczych Reflow w oparciu o DIN EN 61760-1, ewentualnie o DIN EN 60068-2-58, maks. pik temperaturowy 260°C. Ze względu na różne czynniki wynikające ze specyficznych zastosowań (ułożenie poszczególnych elementów, urządzenie lutownicze, pasta lutownicza) zaleca się dobranie odpowiednich ustawień. Pomogą w tym testy w warunkach produkcyjnych.



Parametry elektryczne

parametry znamionowe wg IEC/EN 60664-1				dane aprobowane wg UL 1059			
kategoria przepięć	III	III	II	Use Group	B	C	D
stopień zanieczyszczenia	3	2	2	napięcie znamionowe	300 V	-	300 V
napięcie znamionowe	160 V	160 V	320 V	prąd znamionowy	14 A	-	10 A
znamionowe napięcie udarowe	2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV				
prąd znamionowy	17,5 A	17,5 A	17,5 A				

dane aprobowane wg CSA			
Use Group	B	C	D
napięcie znamionowe	300 V	-	300 V
prąd znamionowy	14 A	-	14 A

Parametry zacisków

zaciski	6	Typ połączenia 1	
łączna liczba potencjałów	6	technika podłączania przewodu	Push-in CAGE CLAMP®
liczba typów zacisku	1	sposób otwierania zacisku	przycisk
liczba poziomów	1	przewód jednodrutowy	0,14 ... 1,5 mm² / 28 ... 16 AWG
		przewód linkowy	0,14 ... 1,5 mm² / 26 ... 14 AWG
		przewód linkowy; z tulejką; z kołnierzem z tworzywa	0,25 ... 0,75 mm²
		przewód linkowy, z tulejką, bez kołnierza z tworzywa	0,25 ... 1,5 mm²
		długość odizolowania przewodu	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 in
		podejście przewodem do płytki drukowanej	90 °
		liczba biegunów	6

Wymiary

raster	3,5 mm / 0.138 in
szerokość	21,7 mm / 0.854 in
wysokość	16 mm / 0.63 in
wysokość od podłoża	13,6 mm / 0.535 in
głębokość	7,8 mm / 0.307 in
długość pinu lutowniczego	2,4 mm
wymiary pinu lutowniczego	0,3 x 0,8 mm
średnica metalizowanego otworu (THR)	1 (+0,1) mm

połączenie z PCB

połączenie z PCB	THR
układ pinów lutowniczych	rzędowo
liczba pinów lutowniczych na potencjał	2



Dane materiałowe	
specyfikacja danych materiałowych	patrz tutaj
kolor	czarny
grupa materiału izolacyjnego	I
materiał izolacyjny obudowy głównej	poliftalamid (PPA GF)
klasa palności wg. UL 94	V0
materiał sprężyny zaciskowej	chromoniklowa stal sprężynowa (CrNi)
materiał styku	miedź elektrolityczna (E _{Cu})
powierzchnia styku	cynowana
obciążenie ogniowe	0,068 MJ
masa	3 g
MSL zgodnie z J-STD 020D	1

Warunki środowiskowe	
zakres temperatury pracy	-60 ... +105°C
temperatura montażu	-35 ... +60°C
długotrwała temperatura pracy	-60 ... +105°C

Product classification	
UNSPSC	39121409
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
ECCN	NO US CLASSIFICATION

Zgodność z wymaganiami ochrony środowiska	
status zgodności z dyrektywą RoHS	Compliant, No Exemption

Aprobaty/certyfikaty	
General approvals	



aprobata	norma	oznaczenie certyfika- tu
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-74022
CSA CSA Group	C22.2	80060692
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-119449
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Do pobrania

Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product Compliance 2086-1106

↓

Dokumentacja

Dodatkowe informacje

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB

↓

pdf

535.32 KB

↓

Dane CAD/CAE

Dane CAD

2D/3D Models

2086-1106

↓

CAE data

ZUKEN Portal

2086-1106

↓

1 powiązane produkty

1.1 opcjonalne akcesoria

1.1.1 narzędzia

1.1.1.1 przyrząd montażowy



[nr kat.: 210-719](#)
przyrząd montażowy; klinga 2,5 x 0,4 mm;
z izolowanym trzpieniem

1.1.2 pomiary kontrolne

1.1.2.1 akcesoria pomiarowe



[nr kat.: 859-500](#)
końcówka pomiarowa WAGO; Ø 1 mm; 30
V AC / 60 V DC; CAT0; 1 A; 10 mm niezol.;
przewód do lutowania maks. 0,5mm²



[nr kat.: 735-500](#)
końcówka pomiarowa WAGO; Ø 1 mm; 30
V AC / 60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm niezol.;
przewód do lutowania maks. 0,5mm²

1.1.3 tulejki przewodowe

1.1.3.1 tulejki przewodowe

 nr kat.: 216-301 tulejka przewodowa; tulejka do 0,25 mm ² / AWG 24; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; żółty	 nr kat.: 216-302 tulejka przewodowa; tulejka do 0,34 mm ² / AWG 22; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; jasny turkus	 nr kat.: 216-141 tulejka przewodowa; tulejka do 0,5 mm ² / AWG 20; bez kołnierza z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 1/08.92	 nr kat.: 216-241 tulejka przewodowa; tulejka do 0,5 mm ² / AWG 20; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; biały
 nr kat.: 216-201 tulejka przewodowa; tulejka do 0,5 mm ² / AWG 20; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; biały	 nr kat.: 216-101 tulejka przewodowa; tulejka do 0,5 mm ² / AWG 22; bez kołnierza z tworzywa; cynow. galwanicznie; srebrny	 nr kat.: 216-142 tulejka przewodowa; tulejka do 0,75 mm ² / AWG 18; bez kołnierza z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 1/08.92	 nr kat.: 216-242 tulejka przewodowa; tulejka do 0,75 mm ² / AWG 18; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; szary
 nr kat.: 216-202 tulejka przewodowa; tulejka do 0,75 mm ² / AWG 18; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; szary	 nr kat.: 216-102 tulejka przewodowa; tulejka do 0,75 mm ² / AWG 20; bez kołnierza z tworzywa; cynow. galwanicznie; srebrny	 nr kat.: 216-103 tulejka przewodowa; tulejka do 1 mm ² / AWG 18; bez kołnierza z tworzywa; cynow. galwanicznie	 nr kat.: 216-143 tulejka przewodowa; tulejka do 1 mm ² / AWG 18; bez kołnierza z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 1/08.92
 nr kat.: 216-144 tulejka przewodowa; tulejka do 1,5 mm ² / AWG 16; bez kołnierza z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 1/08.92; srebrny	 nr kat.: 216-104 tulejka przewodowa; tulejka do 1,5 mm ² / AWG 16; bez kołnierza z tworzywa; cynow. galwanicznie; srebrny		

Wskazówki dotyczące obsługi

podłączanie przewodów



montaż wtykowy przewodu jednodrutowego

podłączanie przewodów



montaż i demontaż przewodu linkowego przy pomocy przycisku

demontaż przewodów



demontaż przewodu przy pomocy przycisku

kontrola



pomiar – końcówką pomiarową Ø 1 mm
ręczny pomiar dotykowy

oznaczanie



opis biegunów bezpośrednio na obudowie,
pod kątem prostym względem kierunku
podłączenia przewodów