

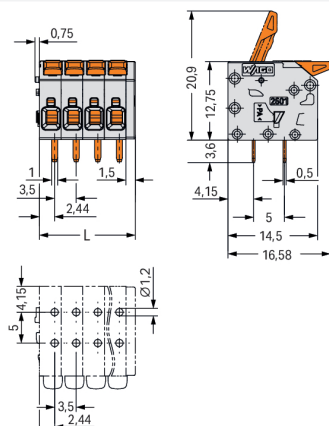
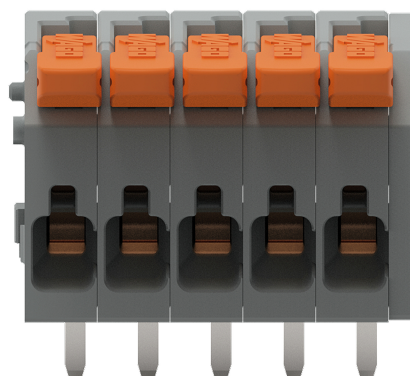
karta katalogowa | nr katalogowy: 2601-1105

złącze do PCB; dźwignia; 1,5 mm²; raster 3,5 mm; 5-bieg.; Push-in CAGE CLAMP®;
1,50 mm²; szary

<https://www.wago.com/2601-1105>



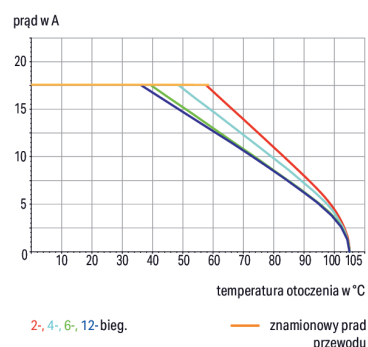
kolor: ■ szary



wymiary w mm

$L = (l. \text{ bieg.} - 1) \times \text{raster} + 5 \text{ mm}$

Charakterystyka obciążalności prądowej
raster 3,5 mm/przekrój przewodu 1,5 mm² „J”
patrz: EN 60512-5-2 / współczynnik korygujący 1





PCB terminal block, 2601 Series, Push-in CAGE CLAMP®

Connecting conductors is quick and easy with this PCB terminal block (item number 2601-1105). It is perfect for custom installations with different mounting types. Our PCB terminal block is rated for 160 V and is designed for use with a rated current of up to 17.5 A. As such, it is suitable for high-load applications. Strip lengths must be between 8 mm and 9 mm when connecting conductors to this PCB terminal block. This product incorporates one conductor terminal and utilizes Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® connection technology is ideal for connecting all conductor types. It allows direct insertion of both solid and fine-stranded conductors with ferrules without the need for tools—all thanks to its pluggable design. The item's dimensions are 19 x 16.35 x 16.58 mm (width x height x depth). This PCB terminal block is suitable for conductor cross sections ranging from 0.14 mm² to 1.5 mm². It has one level. You can connect five potentials / five poles using the five clamping points. The clamping spring is made of chrome-nickel spring steel (CrNi), the gray housing is made of polyamide (PA66) for insulation, and the contacts are made of electrolytic copper (ECu). Tin is used for coating the contact surfaces. A lever is used to operate this PCB terminal block. THT is used to assemble the PCB terminal block. The conductor is designed to be inserted at a 0° angle. The solder pins, which are 1 x 0.5 mm in cross-section and 3.6 mm long, are laid out over the entire terminal strip (in-line). There are two solder pins per potential.

Wskazówki	
Warianty:	z inną liczbą biegunów z nadrukiem fabrycznym w innych kolorach inne warianty na zapytanie lub do skonfigurowania na stronie https://configurator.wago.com

Parametry elektryczne			
parametry znamionowe wg	IEC/EN 60947-7-4		
kategoria przepięć	III	III	II
stopień zanieczyszczenia	3	2	2
napięcie znamionowe	200 V	500 V	500 V
znamionowe napięcie udarowe	2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV
prąd znamionowy	17,5 A	17,5 A	17,5 A

dane aprobowane wg	UL 1059		
Use Group	B	C	D
napięcie znamionowe	300 V	-	300 V
prąd znamionowy	15 A	-	10 A

dane aprobowane wg	CSA		
Use Group	B	C	D
napięcie znamionowe	300 V	-	300 V
prąd znamionowy	10 A	-	10 A

Parametry zacisków	
zaciski	5
łączna liczba potencjałów	5
liczba typów zacisku	1
liczba poziomów	1

Typ połączenia 1	
technika podłączania przewodu	Push-in CAGE CLAMP®
sposób otwierania zacisku	dźwignia
przewód jednodrutowy	0,14 ... 2,5 mm² / 26 ... 14 AWG
przewód jednodrutowy, montaż wtykowy bez narzędzi	0,5 ... 2,5 mm² / 26 ... 14 AWG
przewód linkowy	0,2 ... 1,5 mm² / 26 ... 14 AWG
przewód linkowy; z tulejką; z kołnierzem z tworzywa	0,25 ... 0,75 mm²
przewód linkowy, z tulejką, bez kołnierza z tworzywa	0,25 ... 1,5 mm²
wskazówka (przekrój przewodu)	Przy niewystarczającej sztywności przewodów (26 AWG) zacisk należy otworzyć za pomocą dźwigni.
długość odizolowania przewodu	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 in
podejście przewodem do płytki drukowanej	0°
liczba biegunów	5



Wymiary		
raster		3,5 mm / 0.138 in
szerokość		19 mm / 0.748 in
wysokość		16,35 mm / 0.644 in
wysokość od podłoża		12,75 mm / 0.502 in
głębokość		16,58 mm / 0.653 in
długość pinu lutowniczego		3,6 mm
wymiary pinu lutowniczego		1 x 0,5 mm
średnica otworu z tolerancją		1,2 ^(+0,1) mm

połączenie z PCB		
połączenie z PCB		THT
układ pinów lutowniczych		rzędowo
liczba pinów lutowniczych na potencjał		2

Dane materiałowe		
specyfikacja danych materiałowych		patrz tutaj
kolor		szary
grupa materiału izolacyjnego		I
materiał izolacyjny obudowy głównej		poliamid (PA66)
klasa palności wg. UL 94		V0
materiał sprężyny zaciskowej		chromoniklowa stal sprężynowa (CrNi)
materiał styku		miedź elektrolityczna (E _{Cu})
powierzchnia styku		cynowana
obciążenie ogniowe		0,107 MJ
kolor elementu otwierającego zacisk		pomarańczowy
masa		4 g

Warunki środowiskowe		
zakres temperatury pracy		-60 ... +105°C
temperatura montażu		-35 ... +60°C
długotrwała temperatura pracy		-60 ... +105°C

Product classification		
UNSPSC		39121409
ETIM 9.0		EC002643
ETIM 8.0		EC002643
ECCN		NO US CLASSIFICATION

Zgodność z wymaganiami ochrony środowiska		
status zgodności z dyrektywą RoHS		Compliant, No Exemption



Aprobaty/certyfikaty

General approvals



aprobata	norma	oznaczenie certyfika- tu
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-86025
CSA CSA Group	C22.2	80120532
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-127124
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Do pobrania

Environmental Product Compliance

Compliance Search
Environmental Product Compliance 2601-1105



Dokumentacja

Dodatkowe informacje
Technical Section
03.04.2019
pdf 2027.26 KB



Dane CAD/CAE

Dane CAD
2D/3D Models 2601-1105



PCB Design
Symbol and Footprint via SamacSys 2601-1105
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2601-1105

