

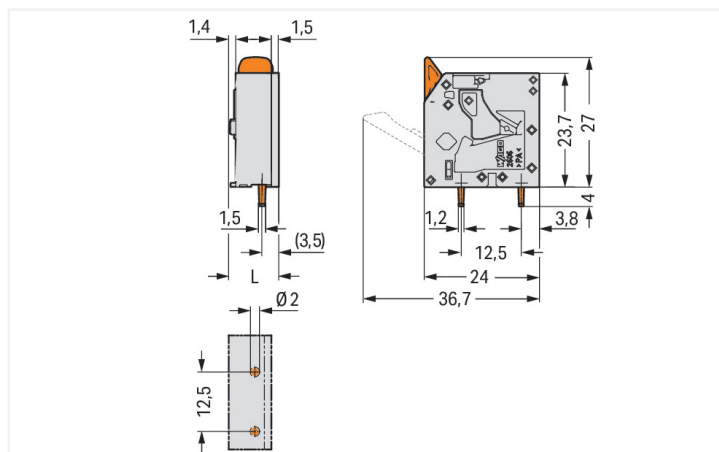
karta katalogowa | nr katalogowy: 2606-3101

złącze do PCB; dźwignia; 6 mm²; raster 7,5 mm; 1-bieg.; Push-in CAGE CLAMP®;
szary

<https://www.wago.com/2606-3101>



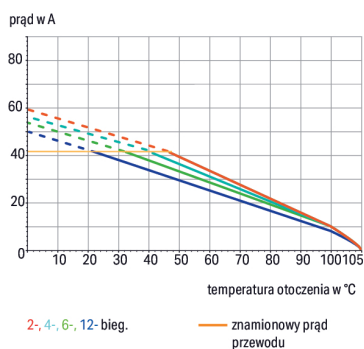
kolor: ■ szary



wymiary w mm

L = 10,35 mm

Charakterystyka obciążalności prądowej
raster 7,5 mm/przekrój przewodu 6 mm² „J”
patrz: EN 60512-5-2 / współczynnik korygujący 1



PCB terminal block, 2606 Series, solder pin dimensions 1.5 x 1.2 mm

Our PCB terminal block (item number 2606-3101) makes connecting wires quick and easy. It is perfect for custom installations with different mounting types. This PCB terminal block has a rated voltage of 1000 V and can handle currents up to 41 A, making it ideal for high-load applications. Ensure that the strip lengths are between 11 mm and 13 mm when connecting conductors to this PCB terminal block. This product incorporates one conductor terminal and utilizes Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® technology provides a universal connection solution for all conductor types. It allows both solid and fine-stranded conductors with ferrules to be inserted directly into the clamping point without the need for tools. The dimensions are 10.35 x 31 x 24 mm (width x height x depth). This PCB terminal block is suitable for conductor cross sections ranging from 0.2 mm² to 10 mm². It has one level. The single potential can connect one pole using one clamping point. The gray housing is made of polyamide (PA66) for insulation, the contacts are made of electrolytic copper (ECu), and the clamping spring is made of chrome-nickel spring steel (CrNi). The contact surface is coated with tin. This PCB terminal block is operated with a lever. The PCB terminal block is designed for THT soldering. Insert the conductor into the board at an angle of 90°. The solder pins are organized over the entire terminal strip (in-line). They are 1.5 x 1.2 mm cross-section and 4 mm in length. Each potential has two solder pins.

Wskazówki

wskazówka

Stabilność mechaniczna jednobiegowego złącza PCB jest niższa niż w przypadku wielobiegowej listwy zaciskowej. Klient musi zatem zapewnić ochronę tego zacisku przed nadmiernymi siłami skręcającymi lub zrywającymi zamontowane przewodowanie, np. poprzez zastosowanie dodatkowego mocowania przewodu oraz właściwe instrukcje dotyczące obsługi.

Warianty:

z inną liczbą biegów
z nadrukiem fabrycznym
w innych kolorach
inne warianty na zapytanie lub do skonfigurowania na stronie <https://configurator.wago.com>



Parametry elektryczne

parametry znamionowe wg		IEC/EN 60664-1		dane aprobacyjne wg		UL 1059	
kategoria przepięć	III	III	II	Use Group	B	C	D
stopień zanieczyszczenia	3	2	2	napięcie znamionowe	600 V	600 V	-
napięcie znamionowe	1000 V	1000 V	1000 V	prąd znamionowy	31 A	31 A	-
znamionowe napięcie udarowe	8 kV	8 kV	8 kV				
prąd znamionowy	41 A	41 A	41 A				

dane aprobowane wg		CSA	
Use Group	B	C	D
napięcie znamionowe	600 V	1000 V	-
prąd znamionowy	31 A	31 A	-

Parametry zacisków

zaciski	1	Typ połączenia 1	
łączna liczba potencjałów	1	technika podłączania przewodu	Push-in CAGE CLAMP®
liczba typów zacisku	1	sposób otwierania zacisku	dźwignia
liczba poziomów	1	przewód jednodrutowy	0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG
		przewód linkowy	0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG
		przewód linkowy; z tulejką; z kołnierzem z tworzywa	0,25 ... 6 mm²
		przewód linkowy, z tulejką, bez kołnierza z tworzywa	0,25 ... 6 mm²
		przewód linkowy, z podwójną tulejką	0,25 ... 2,5 mm²
		długość odizolowania przewodu	11 ... 13 mm / 0.43 ... 0.51 in
		podejście przewodem do płytki drukowanej	90 °
		liczba biegunów	1

Wymiary

raster	7,5 mm / 0.295 in
szerokość	10,35 mm / 0.407 in
wysokość	31 mm / 1.22 in
wysokość od podłoża	27 mm / 1.063 in
głębokość	24 mm / 0.945 in
długość pinu lutowniczego	4 mm
wymiary pinu lutowniczego	1,5 x 1,2 mm
średnica otworu z tolerancją	2 (+0,1) mm

połączenie z PCB

połączenie z PCB	THT
układ pinów lutowniczych	rzędowo
liczba pinów lutowniczych na potencjał	2



Dane materiałowe	
specyfikacja danych materiałowych	patrz tutaj
kolor	szary
grupa materiału izolacyjnego	I
materiał izolacyjny obudowy głównej	poliamid (PA66)
klasa palności wg. UL 94	V0
materiał sprężyny zaciskowej	chromoniklowa stal sprężynowa (CrNi)
materiał styku	miedź elektrolityczna (E _{Cu})
powierzchnia styku	cynowana
obciążenie ogniowe	0,035 MJ
kolor elementu otwierającego zacisk	pomarańczowy
masa	5 g

Warunki środowiskowe	
zakres temperatury pracy	-60 ... +105°C
temperatura montażu	-35 ... +60°C
długotrwała temperatura pracy	-60 ... +105°C

Badania środowiskowe (warunki środowiskowe)	
Specyfikacja badania	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
Zastosowania kolejowe - Pojazdy - Urządzenia elektroniczne	
Wykonanie badania	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
Zastosowania kolejowe - wyposażenie taboru kolejowego	
Badania odporności na wibracje i udary	
Spektrum/lokalizacja instalacji	badanie trwałości kategoria 1, klasa A/B
Badania funkcjonalne z wibracjami losowymi	wynik badania zgodny z pkt. 8 normy.
Częstotliwość	f ₁ = 5 Hz do f ₂ = 150 Hz
Przyspieszenie	0,101g (najwyższy poziom pomiarowy stosowany we wszystkich osiach)
Czas pomiaru na oś	10 min.
Kierunki pomiaru	osie X, Y i Z
Monitorowanie zakłóceń styku/przerwania styku	wynik pomyślny
Pomiar spadku napięcia przed i za każdą osią	wynik pomyślny
Symulowanie trwałości przy podwyższonych poziomach wibracji losowych	wynik badania zgodny z pkt. 9 normy.
Częstotliwość	f ₁ = 5 Hz do f ₂ = 150 Hz
Przyspieszenie	0,572g (najwyższy poziom pomiarowy stosowany we wszystkich osiach)
Czas pomiaru na oś	5 h
Kierunki pomiaru	osie X, Y i Z
Rozszerzony zakres badania: monitorowanie zakłóceń styku/przerwania styku	wynik pomyślny
Rozszerzony zakres badania: pomiar spadku napięcia przed i za każdą osią	wynik pomyślny
Próba udarowa	wynik badania zgodny z pkt. 10 normy.
Forma udarowa	półokres
Przyspieszenie	5g (najwyższy poziom pomiarowy stosowany we wszystkich osiach)
Czas trwania udaru	30 ms
Liczba udarów na oś	3 poz. i 3 neg.
Kierunki pomiaru	osie X, Y i Z
Rozszerzony zakres badania: monitorowanie zakłóceń styku/przerwania styku	wynik pomyślny
Rozszerzony zakres badania: pomiar spadku napięcia przed i za każdą osią	wynik pomyślny
Wibracje i naprężenia udarowe w urządzeniach eksploatacyjnych pojazdów szynowych	wynik pomyślny



Product classification	
UNSPSC	39121409
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
ECCN	NO US CLASSIFICATION

Zgodność z wymaganiami ochrony środowiska	
status zgodności z dyrektywą RoHS	Compliant,No Exemption

Aprobaty/certyfikaty			Declarations of conformity and manufacturer's declarations		
General approvals					
					
aprobata	norma	oznaczenie certyfikatu	aprobata	norma	oznaczenie certyfikatu
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-103311	Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004412.000
CSA CSA Group	C22.2	70146882			
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	UL-US- L45172-6187172-92117102-1			

Do pobrania	
Environmental Product Compliance	
Compliance Search	
Environmental Product Compliance 2606-3101	

Dokumentacja			
Dodatkowe informacje			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

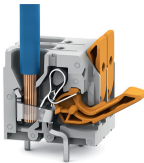
Dane CAD/CAE	
Dane CAD	CAE data
2D/3D Models 2606-3101	ZUKEN Portal 2606-3101

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys 2606-3101	↓
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2606-3101	↓

1 powiązane produkty
1.1 opcjonalne akcesoria
1.1.1 tulejki przewodowe
1.1.1.1 tulejki przewodowe

			
nr kat.: 216-263 tulejka przewodowa; tulejka do 1 mm ² / AWG 18; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; czerwony	nr kat.: 216-264 tulejka przewodowa; tulejka do 1,5 mm ² / AWG 16; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; czarny	nr kat.: 216-266 tulejka przewodowa; tulejka do 2,5 mm ² / AWG 14; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; niebieski	nr kat.: 216-267 tulejka przewodowa; tulejka do 4 mm ² / AWG 12; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; szary
			
nr kat.: 216-108 tulejka przewodowa; tulejka do 6 mm ² / AWG 10; bez kołnierza z tworzywa; cynow. galwanicznie; srebrny	nr kat.: 216-208 tulejka przewodowa; tulejka do 6 mm ² / AWG 10; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; żółty		

Wskazówki dotyczące obsługi
podłączanie przewodów



montaż przewodów linkowych i demontaż wszystkich rodzajów przewodów za pomocą dźwigni

podłączanie przewodów



montaż wtykowy przewodów jednodru-
towych