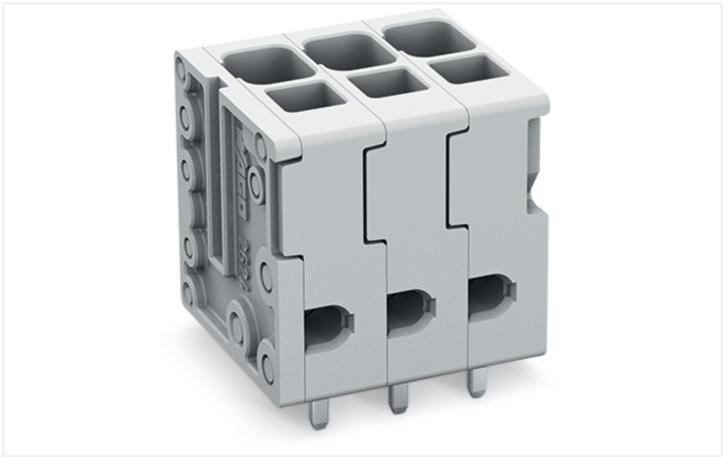
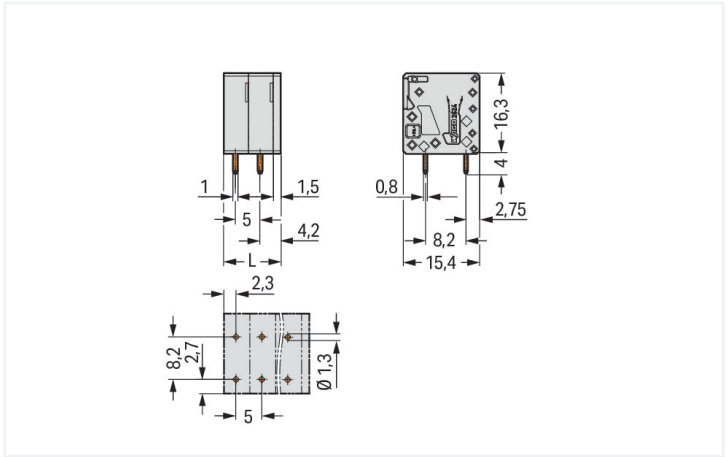
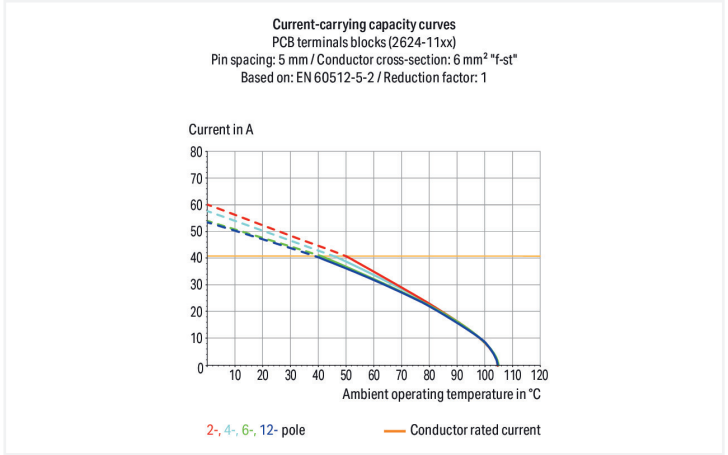
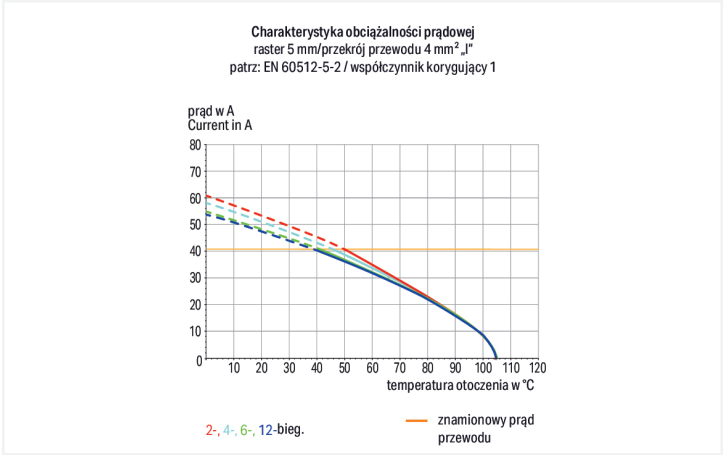




kolor: ■ szary



wymiary w mm
 $L = (l. \text{bieg.} - 1) \times \text{raster} + 6,5 \text{ mm}$



- z zaciskiem Push-in CAGE CLAMP®
- montaż wtykowy przewodów jednodrutowych i linkowych z tulejkami przewodowymi, bez użycia narzędzi
- nadaje się idealnie do przejść przez obudowę dzięki osłudze od strony podłączanych przewodów
- możliwość pomiaru równolegle i prostopadłe do kierunku podłączania przewodów

Wskazówki	
Warianty:	z inną liczbą biegunów z nadrukiem fabrycznym w innych kolorach inne warianty na zapytanie lub do skonfigurowania na stronie https://configurator.wago.com

Parametry elektryczne				
parametry znamionowe wg		IEC/EN 60664-1		
kategoria przepięć		III	III	II
stopień zanieczyszczenia		3	2	2
napięcie znamionowe		320 V	400 V	630 V
znamionowe napięcie udarowe		4 kV	4 kV	4 kV
prąd znamionowy		41 A	41 A	41 A

dane aprobowane wg		UL 1059		
Use Group		B	C	D
napięcie znamionowe		300 V	-	300 V
prąd znamionowy		26 A	-	10 A



dane aprobowane wg		CSA	
Use Group	B	C	D
napięcie znamionowe	300 V	-	300 V
prąd znamionowy	26 A	-	5 A

Parametry zacisków			
zaciski	3	Typ połączenia 1	
łączna liczba potencjałów	3	technika podłączania przewodu	Push-in CAGE CLAMP®
liczba typów zacisku	1	sposób otwierania zacisku	przystawą montażową
liczba poziomów	1	przewód jednodrutowy	0,2 ... 6 mm² / 24 ... 10 AWG
		przewód linkowy	0,2 ... 6 mm² / 24 ... 10 AWG
		przewód linkowy; z tulejką; z kołnierzem z tworzywa	0,25 ... 2,5 mm²
		przewód linkowy, z tulejką, bez kołnierza z tworzywa	0,25 ... 2,5 mm²
		przewód linkowy, z podwójną tulejką	0,25 ... 1,5 mm²
		długość odizolowania przewodu	10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 in
		podejście przewodem do płytki drukowanej	90 °
		liczba biegunów	3

Wymiary	
raster	5 mm / 0.197 in
szerokość	16,5 mm / 0.65 in
wysokość	20,3 mm / 0.799 in
wysokość od podłoża	16,3 mm / 0.642 in
głębokość	15,4 mm / 0.606 in
długość pinu lutowniczego	4 mm
wymiary pinu lutowniczego	0,8 x 1 mm
średnica otworu z tolerancją	1,3 (+0,1) mm

Dane mechaniczne	
sposób montażu	montaż w otworze przelewowym

połączenie z PCB	
połączenie z PCB	THT
układ pinów lutowniczych	rzędowo
liczba pinów lutowniczych na potencjał	2

Dane materiałowe	
specyfikacja danych materiałowych	patrz tutaj
kolor	szary
grupa materiału izolacyjnego	I
materiał izolacyjny obudowy głównej	poliamid (PA66)
klasa palności wg. UL 94	V0
materiał sprężyny zaciskowej	chromoniklowa stal sprężynowa (CrNi)
materiał styku	miedź elektrolityczna (E _{Cu})
powierzchnia styku	cynowana
obciążenie ogniowe	0,06 MJ
masa	5 g



Warunki środowiskowe	
zakres temperatury pracy	-60 ... +105°C
temperatura montażu	-35 ... +60°C
długotrwała temperatura pracy	-60 ... +105°C

Product classification		
UNSPSC		39121409
eCl@ss 10.0		27-44-04-01
eCl@ss 9.0		27-44-04-01
ETIM 9.0		EC002643
ETIM 8.0		EC002643
ECCN		NO US CLASSIFICATION

Zgodność z wymaganiami ochrony środowiska	
status zgodności z dyrektywą RoHS	Compliant, No Exemption

Aprobaty/certyfikaty

General approvals			Declarations of conformity and manufacturer's declarations		
					
aprobata	norma	oznaczenie certyfikatu	aprobata	norma	oznaczenie certyfikatu
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-61583	Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004415.000
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	70117145			
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172			
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-100535			

Do pobrania

Environmental Product Compliance	
Compliance Search	
Environmental Product Compliance 2624-3103	

Dokumentacja

Dodatkowe informacje			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Dane CAD/CAE

Dane CAD	CAE data
2D/3D Models 2624-3103	ZUKEN Portal 2624-3103

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys 2624-3103	
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2624-3103	

1 powiązane produkty

1.1 opcjonalne akcesoria

1.1.1 narzędzia

1.1.1.1 przyrząd montażowy



nr kat.: 210-720
przyrząd montażowy; klinga 3,5 x 0,5 mm;
z izolowanym trzpieniem; wielokolorowy

1.1.2 tulejki przewodowe

1.1.2.1 tulejki przewodowe



nr kat.: 216-241
tulejka przewodowa; tulejka do 0,5 mm²/
AWG 20; z kołnierzem z tworzywa; cynow.
galwanicznie; miedź elektrolityczna; krę-
powanie gazoszczelne; zgodnie z DIN
46228, część 4/09.90; biały



nr kat.: 216-263
tulejka przewodowa; tulejka do 1 mm²/
AWG 18; z kołnierzem z tworzywa; cynow.
galwanicznie; miedź elektrolityczna; krę-
powanie gazoszczelne; zgodnie z DIN
46228, część 4/09.90; czerwony



nr kat.: 216-246
tulejka przewodowa; tulejka do 2,5 mm²/
AWG 14; z kołnierzem z tworzywa; cynow.
galwanicznie; miedź elektrolityczna; krę-
powanie gazoszczelne; zgodnie z DIN
46228, część 4/09.90; niebieski



nr kat.: 216-242
tulejka przewodowa; tulejka do 0,75 mm²/
AWG 18; z kołnierzem z tworzywa; cynow.
galwanicznie; miedź elektrolityczna; krę-
powanie gazoszczelne; zgodnie z DIN
46228, część 4/09.90; szary



nr kat.: 216-244
tulejka przewodowa; tulejka do 1,5 mm²/
AWG 16; z kołnierzem z tworzywa; cynow.
galwanicznie; miedź elektrolityczna; krę-
powanie gazoszczelne; zgodnie z DIN
46228, część 4/09.90; czarny



nr kat.: 216-266
tulejka przewodowa; tulejka do 2,5 mm²/
AWG 14; z kołnierzem z tworzywa; cynow.
galwanicznie; miedź elektrolityczna; krę-
powanie gazoszczelne; zgodnie z DIN
46228, część 4/09.90; niebieski



nr kat.: 216-262
tulejka przewodowa; tulejka do 0,75 mm²/
AWG 18; z kołnierzem z tworzywa; cynow.
galwanicznie; miedź elektrolityczna; krę-
powanie gazoszczelne; zgodnie z DIN
46228, część 4/09.90; szary



nr kat.: 216-264
tulejka przewodowa; tulejka do 1,5 mm²/
AWG 16; z kołnierzem z tworzywa; cynow.
galwanicznie; miedź elektrolityczna; krę-
powanie gazoszczelne; zgodnie z DIN
46228, część 4/09.90; czarny



nr kat.: 216-243
tulejka przewodowa; tulejka do 1 mm²/
AWG 18; z kołnierzem z tworzywa; cynow.
galwanicznie; miedź elektrolityczna; krę-
powanie gazoszczelne; zgodnie z DIN
46228, część 4/09.90; czerwony



nr kat.: 216-106
tulejka przewodowa; tulejka do 2,5 mm²/
AWG 14; bez kołnierza z tworzywa; cynow.
galwanicznie; srebrny

Wskazówki dotyczące obsługi

podłączanie przewodów



montaż przewodów linkowych i demontaż wszystkich rodzajów przewodów przyrządem montażowym

podłączanie przewodów



montaż wtykowy przewodów jednodrutowych