

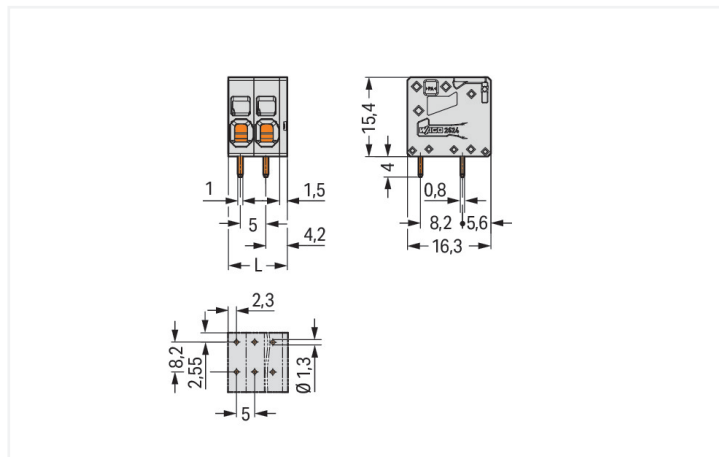
karta katalogowa | nr katalogowy: 2624-1103

złącze do PCB; 4 mm²; raster 5 mm; 3-bieg.; Push-in CAGE CLAMP®; szary

<https://www.wago.com/2624-1103>



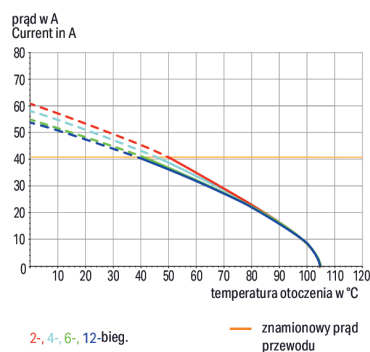
kolor: ■ szary



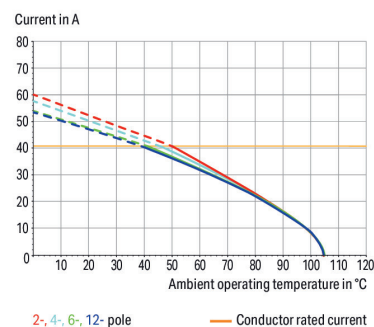
wymiary w mm

$L = (l. \text{bieg.} - 1) \times \text{raster} + 6,5 \text{ mm}$

Charakterystyka obciążalności prądowej
raster 5 mm/przekrój przewodu 4 mm², „I”
patrz: EN 60512-5-2 / współczynnik korygujący 1



Current-carrying capacity curves
PCB terminals blocks (2624-11xx)
Pin spacing: 5 mm / Conductor cross-section: 6 mm² *f-st*
Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1



PCB terminal block, 2624 Series, solder pin dimensions 0.8 x 1 mm

Quick and easy connections are guaranteed with this PCB terminal block (item number 2624-1103). You can count on trusted safety with these PCB terminal blocks, perfect for a wide variety of applications when designing your devices. Rated current and voltage are important parameters when selecting a PCB terminal block, as they determine the product's suitability for different applications. This product has a rated voltage of 400 V and a rated current of 41 A, making it suitable for high-load applications. Conductors can only be connected to this PCB terminal block if their strip length is between 10 mm and 12 mm. This product features one conductor terminal and utilizes Push-in CAGE CLAMP®. Our Push-in CAGE CLAMP® is a universal, maintenance-free connection solution for all conductor types, offering a key advantage: It allows direct insertion of both solid and fine-stranded conductors with ferrules without needing tools. No preparation is required; for example, crimping the conductor's ferrule is not necessary. The dimensions are 16.5 x 19.4 x 16.3 mm (width x height x depth). Depending on the conductor type, this PCB terminal block is ideal for conductor cross sections ranging from 0.2 mm² to 6 mm². Up to three potentials / three poles can be connected to this terminal strip using three clamping points on one level. The contacts are made of electrolytic copper (ECu), the clamping spring is made of chrome-nickel spring steel (CrNi), and the gray housing is made of polyamide (PA66) for insulation. Tin is used for coating the contact surfaces. An operating tool is used to operate this PCB terminal block. The PCB terminal block is designed for THT soldering. These PCB terminal blocks are mounted using feed-through mounts. The conductor is designed to be inserted at an angle of 0°. The solder pins are organized over the entire terminal strip (in-line). They are 0.8 x 1 mm and 4 mm in length. Each potential has two solder pins.

Wskazówki

Warianty:

z inną liczbą biegunów
z nadrukiem fabrycznym
w innych kolorach
inne warianty na zapytanie lub do skonfigurowania na stronie <https://configurator.wago.com>



Parametry elektryczne

parametry znamionowe wg IEC/EN 60664-1				dane aprobowane wg UL 1059			
kategoria przepięć	III	III	II	Use Group	B	C	D
stopień zanieczyszczenia	3	2	2	napięcie znamionowe	300 V	-	300 V
napięcie znamionowe	320 V	400 V	630 V	prąd znamionowy	26 A	-	10 A
znamionowe napięcie udarowe	4 kV	4 kV	4 kV				
prąd znamionowy	41 A	41 A	41 A				

dane aprobowane wg CSA			
Use Group	B	C	D
napięcie znamionowe	300 V	-	300 V
prąd znamionowy	26 A	-	5 A

Parametry zacisków

zaciski	3	Typ połączenia 1	
łączna liczba potencjałów	3	technika podłączania przewodu	Push-in CAGE CLAMP®
liczba typów zacisku	1	sposób otwierania zacisku	przystrojem montażowym
liczba poziomów	1	przewód jednodrutowy	0,2 ... 6 mm² / 24 ... 10 AWG
		przewód linkowy	0,2 ... 6 mm² / 24 ... 10 AWG
		przewód linkowy; z tulejką; z kołnierzem z tworzywa	0,25 ... 2,5 mm²
		przewód linkowy, z tulejką, bez kołnierza z tworzywa	0,25 ... 2,5 mm²
		przewód linkowy, z podwójną tulejką	0,25 ... 1,5 mm²
		długość odizolowania przewodu	10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 in
		podejście przewodem do płytki drukowanej	0°
		liczba biegunów	3

Wymiary

raster	5 mm / 0.197 in
szerokość	16,5 mm / 0.65 in
wysokość	19,4 mm / 0.764 in
wysokość od podłoża	15,4 mm / 0.606 in
głębokość	16,3 mm / 0.642 in
długość pinu lutowniczego	4 mm
wymiary pinu lutowniczego	0,8 x 1 mm
średnica otworu z tolerancją	1,3 (+0,1) mm

Dane mechaniczne

sposób montażu	montaż w otworze przelotowym
----------------	------------------------------



połączenie z PCB	
połączenie z PCB	THT
układ pinów lutowniczych	rzędowo
liczba pinów lutowniczych na potencjał	2

Warunki środowiskowe	
zakres temperatury pracy	-60 ... +105°C
temperatura montażu	-35 ... +60°C
długość trwałości temperatury pracy	-60 ... +105°C

Dane handlowe	
szt./opak.	150 szt.
rodzaj opakowania	karton
kraj pochodzenia	PL
GTIN	4055143578318
numer taryfy celnej	85369010000

Product classification	
UNSPSC	39121409
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
ECCN	NO US CLASSIFICATION

Zgodność z wymaganiami ochrony środowiska	
status zgodności z dyrektywą RoHS	Compliant, No Exemption

Aprobaty/certyfikaty		
General approvals		
  		
aprobata	norma	oznaczenie certyfikatu
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-61583
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	70117145
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-100535

Declarations of conformity and manufacturer's declarations		
		
aprobata	norma	oznaczenie certyfikatu
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004415.000



Do pobrania

Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product Compliance 2624-1103

↓

Dokumentacja

Dodatkowe informacje

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB

↓

Dane CAD/CAE

Dane CAD

2D/3D Models

2624-1103

↓

CAE data

ZUKEN Portal

2624-1103

↓

PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys

2624-1103

↓

Symbol and Footprint via Ultra Librarian

2624-1103

↓

1 powiązane produkty

1.1 opcjonalne akcesoria

1.1.1 narzędzia

1.1.1.1 przyrząd montażowy



nr kat.: 210-720

przyrząd montażowy; klinga 3,5 x 0,5 mm;
z izolowanym trzpieniem; wielokolorowy

1.1.2 tulejki przewodowe

1.1.2.1 tulejki przewodowe



nr kat.: 216-241

tulejka przewodowa; tulejka do 0,5 mm²/ AWG 20; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; biały

nr kat.: 216-242

tulejka przewodowa; tulejka do 0,75 mm²/ AWG 18; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; szary

nr kat.: 216-262

tulejka przewodowa; tulejka do 0,75 mm²/ AWG 18; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; szary

nr kat.: 216-243

tulejka przewodowa; tulejka do 1 mm²/ AWG 18; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; czerwony

1.1.2.1 tulejki przewodowe



nr kat.: 216-263

tulejka przewodowa; tulejka do 1 mm²/ AWG 18; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; czerwony



nr kat.: 216-244

tulejka przewodowa; tulejka do 1,5 mm²/ AWG 16; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; czarny



nr kat.: 216-264

tulejka przewodowa; tulejka do 1,5 mm²/ AWG 16; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; czarny



nr kat.: 216-106

tulejka przewodowa; tulejka do 2,5 mm²/ AWG 14; bez kołnierza z tworzywa; cynow. galwanicznie; srebrny



nr kat.: 216-246

tulejka przewodowa; tulejka do 2,5 mm²/ AWG 14; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; niebieski



nr kat.: 216-266

tulejka przewodowa; tulejka do 2,5 mm²/ AWG 14; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; niebieski

Wskazówki dotyczące obsługi

podłączanie przewodów



montaż przewodów linkowych i demontaż wszystkich rodzajów przewodów przyrządem montażowym

podłączanie przewodów



montaż wtykowy przewodów jednodrutowych