

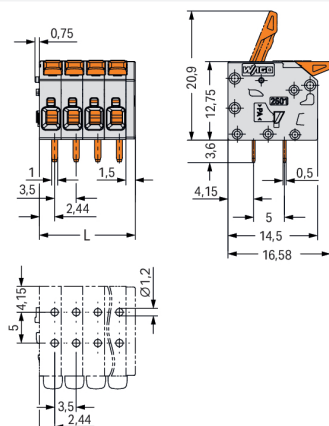
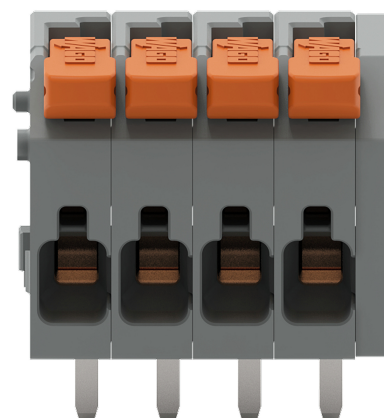
karta katalogowa | nr katalogowy: 2601-1104

złącze do PCB; dźwignia; 1,5 mm²; raster 3,5 mm; 4-bieg.; Push-in CAGE CLAMP®;
1,50 mm²; szary

<https://www.wago.com/2601-1104>



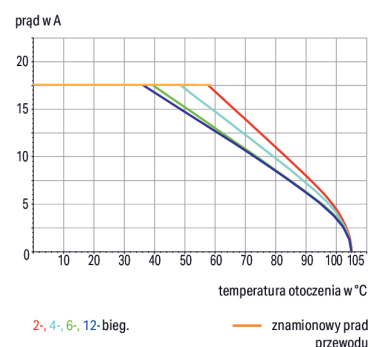
kolor: ■ szary



wymiary w mm

$L = (l. \text{ bieg.} - 1) \times \text{raster} + 5 \text{ mm}$

Charakterystyka obciążalności prądowej
raster 3,5 mm/przekrój przewodu 1,5 mm² „J”
patrz: EN 60512-5-2 / współczynnik korygujący 1





PCB terminal block, 2601 Series, Push-in CAGE CLAMP®

Our PCB terminal block (item number 2601-1104) simplifies electrical installations. It offers the flexibility needed for different mounting types. This PCB terminal block has a rated voltage of 160 V and can handle currents up to 17.5 A, making it suitable for high-load applications. Strip lengths must be between 8 mm and 9 mm when connecting conductors to this PCB terminal block. This product features one conductor terminal and utilizes Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® connection technology is ideal for connecting all conductor types. Solid and fine-stranded conductors with ferules can be pushed in without needing to use any tools—all thanks to its pluggable design. The item's dimensions are 15.5 x 16.35 x 16.58 mm (width x height x depth). This PCB terminal block is suitable for conductor cross sections ranging from 0.14 mm² to 1.5 mm². Up to four potentials / four poles can be connected to this terminal strip using four clamping points on one level. The contacts are made of electrolytic copper (ECu), the gray housing is made of polyamide (PA66) for insulation, and the clamping spring is made of chrome-nickel spring steel (CrNi). Tin is used for coating the contact surfaces. This PCB terminal block is operated with a lever. THT is used to solder the PCB terminal block. Insert the conductor into the board at a 0° angle.. The solder pins, which are 1 x 0.5 mm in cross-section and 3.6 mm long, are set out over the entire terminal strip (in-line). There are two solder pins per potential.

Wskazówki	
Warianty:	z inną liczbą biegunów z nadrukiem fabrycznym w innych kolorach inne warianty na zapytanie lub do skonfigurowania na stronie https://configurator.wago.com

Parametry elektryczne				
parametry znamionowe wg		IEC/EN 60947-7-4		
kategoria przepięć		III	III	II
stopień zanieczyszczenia		3	2	2
napięcie znamionowe		200 V	500 V	500 V
znamionowe napięcie udarowe		2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV
prąd znamionowy		17,5 A	17,5 A	17,5 A

dane aprobowane wg		UL 1059		
Use Group		B	C	D
napięcie znamionowe		300 V	-	300 V
prąd znamionowy		15 A	-	10 A

dane aprobowane wg		CSA		
Use Group		B	C	D
napięcie znamionowe		300 V	-	300 V
prąd znamionowy		10 A	-	10 A

Parametry zacisków	
zaciski	4
łączna liczba potencjałów	4
liczba typów zacisku	1
liczba poziomów	1

Typ połączenia 1	
technika podłączania przewodu	Push-in CAGE CLAMP®
sposób otwierania zacisku	dźwignia
przewód jednodrutowy	0,14 ... 2,5 mm² / 26 ... 14 AWG
przewód jednodrutowy, montaż wtykowy bez narzędzi	0,5 ... 2,5 mm² / 26 ... 14 AWG
przewód linkowy	0,2 ... 1,5 mm² / 26 ... 14 AWG
przewód linkowy; z tulejką; z kołnierzem z tworzywa	0,25 ... 0,75 mm²
przewód linkowy, z tulejką, bez kołnierza z tworzywa	0,25 ... 1,5 mm²
wskazówka (przekrój przewodu)	Przy niewystarczającej sztywności przewodów (26 AWG) zacisk należy otworzyć za pomocą dźwigni.
długość odizolowania przewodu	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 in
podejście przewodem do płytki drukowanej	0°
liczba biegunów	4



Wymiary		
raster		3,5 mm / 0.138 in
szerokość		15,5 mm / 0.61 in
wysokość		16,35 mm / 0.644 in
wysokość od podłoża		12,75 mm / 0.502 in
głębokość		16,58 mm / 0.653 in
długość pinu lutowniczego		3,6 mm
wymiary pinu lutowniczego		1 x 0,5 mm
średnica otworu z tolerancją		1,2 ^(+0,1) mm

połączenie z PCB		
połączenie z PCB		THT
układ pinów lutowniczych		rzędowo
liczba pinów lutowniczych na potencjał		2

Dane materiałowe		
specyfikacja danych materiałowych		patrz tutaj
kolor		szary
grupa materiału izolacyjnego		I
materiał izolacyjny obudowy głównej		poliamid (PA66)
klasa palności wg. UL 94		V0
materiał sprężyny zaciskowej		chromoniklowa stal sprężynowa (CrNi)
materiał styku		miedź elektrolityczna (E _{Cu})
powierzchnia styku		cynowana
obciążenie ogniowe		0,087 MJ
kolor elementu otwierającego zacisk		pomarańczowy
masa		3,2 g

Warunki środowiskowe		
zakres temperatury pracy		-60 ... +105°C
temperatura montażu		-35 ... +60°C
długotrwała temperatura pracy		-60 ... +105°C

Product classification		
UNSPSC		39121409
ETIM 9.0		EC002643
ETIM 8.0		EC002643
ECCN		NO US CLASSIFICATION

Zgodność z wymaganiami ochrony środowiska		
status zgodności z dyrektywą RoHS		Compliant, No Exemption

Aprobaty/certyfikaty

General approvals



aprobata	norma	oznaczenie certyfika- tu
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-86025
CSA CSA Group	C22.2	80120532
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-127124
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Do pobrania

Environmental Product Compliance

Compliance Search
Environmental Product Compliance 2601-1104



Dokumentacja

Dodatkowe informacje
Technical Section
03.04.2019
pdf 2027.26 KB



Dane CAD/CAE

Dane CAD
2D/3D Models 2601-1104



PCB Design
Symbol and Footprint via SamacSys 2601-1104
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2601-1104

