

karta katalogowa | nr katalogowy: 2604-3102

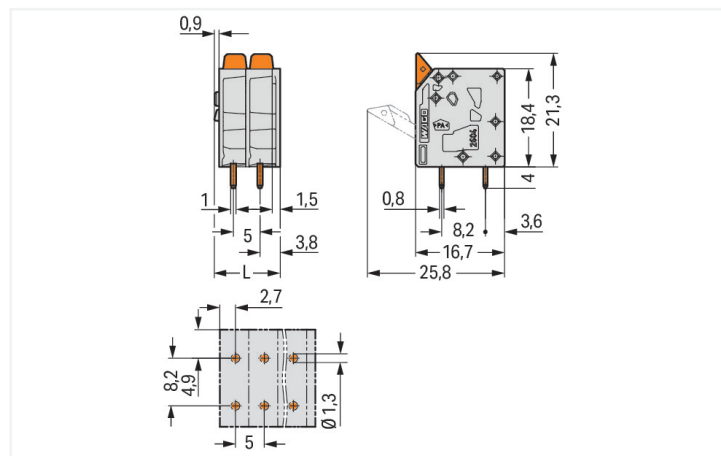
złącze do PCB; dźwignia; 4 mm²; raster 5 mm; 2-bieg.; Push-in CAGE CLAMP®; szary

<https://www.wago.com/2604-3102>



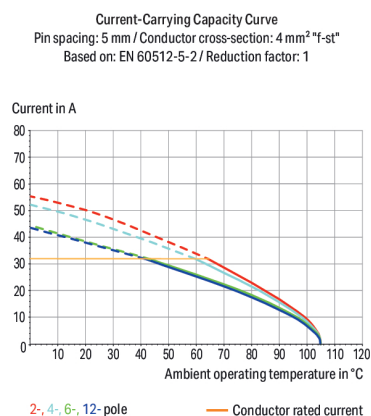
kolor: ■ szary

ilustracja podobnego produktu



wymiary w mm

$L = (l. \text{ bieg.} - 1) \times \text{raster} + 7,4 \text{ mm}$



PCB terminal block, 2604 Series, lever

This PCB terminal block (item number 2604-3102) is designed to connect conductors quickly and easily. It is a universal connector that can be used practically anywhere, for example, as a pluggable PCB connector, panel feedthrough header, connector for rail-mount terminal blocks, or a floating connector for different mounting methods. This PCB terminal block has a rated voltage of 400 V and can handle currents up to 32 A, making it suitable for high-load applications. Strip lengths must be between 9 mm and 11 mm when connecting conductors to this PCB terminal block. This product incorporates one conductor terminal and utilizes Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® technology provides a universal connection solution for any type of conductor. It allows both solid and fine-stranded conductors with ferrules to be inserted directly into the clamping point without the need for tools. The dimensions are 12.4 x 25.3 x 16.7 mm (width x height x depth). Depending on the conductor type, this PCB terminal block is suitable for conductor cross sections ranging from 0.2 mm² to 4 mm². It comes with one level and two clamping points that you can use to connect two potentials / 2 poles. The clamping spring is made of chrome-nickel spring steel (CrNi), the gray housing is made of polyamide (PA66) for insulation, and the contacts are made of electrolytic copper (ECu). The contact surface is coated with tin. A lever is used to operate this PCB terminal block. THT is used to solder the PCB terminal block. The conductor is designed to be inserted into the board at a 90° angle. The solder pins are organized over the entire terminal strip (in-line). They are 0.8 x 1 mm and 4 mm in length. Each potential has two solder pins.

Wskazówki

Warianty:

z inną liczbą biegunów
z nadrukiem fabrycznym
w innych kolorach
inne warianty na zapytanie lub do skonfigurowania na stronie <https://configurator.wago.com>



Parametry elektryczne

parametry znamionowe wg IEC/EN 60664-1				dane aprobowane wg UL 1059			
kategoria przepięć	III	III	II	Use Group	B	C	D
stopień zanieczyszczenia	3	2	2	napięcie znamionowe	300 V	-	300 V
napięcie znamionowe	320 V	400 V	630 V	prąd znamionowy	20 A	-	10 A
znamionowe napięcie udarowe	4 kV	4 kV	4 kV				
prąd znamionowy	32 A	32 A	32 A				

dane aprobowane wg CSA			
Use Group	B	C	D
napięcie znamionowe	300 V	-	300 V
prąd znamionowy	20 A	-	5 A

Parametry zacisków

zaciski	2	Typ połączenia 1	
łączna liczba potencjałów	2	technika podłączania przewodu	Push-in CAGE CLAMP®
liczba typów zacisku	1	sposób otwierania zacisku	dźwignia
liczba poziomów	1	przewód jednodrutowy	0,2 ... 4 mm² / 24 ... 12 AWG
		przewód linkowy	0,2 ... 4 mm² / 24 ... 12 AWG
		przewód linkowy; z tulejką; z kołnierzem z tworzywa	0,25 ... 2,5 mm²
		przewód linkowy, z tulejką, bez kołnierza z tworzywa	0,25 ... 2,5 mm²
		przewód linkowy, z podwójną tulejką	0,25 ... 1,5 mm²
		długość odizolowania przewodu	9 ... 11 mm / 0.35 ... 0.43 in
		podejście przewodem do płytki drukowanej	90 °
		liczba biegunów	2

Wymiary

raster	5 mm / 0.197 in
szerokość	12,4 mm / 0.488 in
wysokość	25,3 mm / 0.996 in
wysokość od podłoża	21,3 mm / 0.839 in
głębokość	16,7 mm / 0.657 in
długość pinu lutowniczego	4 mm
wymiary pinu lutowniczego	0,8 x 1 mm
średnica otworu z tolerancją	1,3 (+0,1) mm

połączenie z PCB

połączenie z PCB	THT
układ pinów lutowniczych	rzędowo
liczba pinów lutowniczych na potencjał	2



Dane materiałowe	
specyfikacja danych materiałowych	patrz tutaj
kolor	szary
grupa materiału izolacyjnego	I
materiał izolacyjny obudowy głównej	poliamid (PA66)
klasa palności wg. UL 94	V0
materiał sprężyny zaciskowej	chromoniklowa stal sprężynowa (CrNi)
materiał styku	miedź elektrolityczna (E _{Cu})
powierzchnia styku	cynowana
obciążenie ogniowe	0,082 MJ
kolor elementu otwierającego zacisk	pomarańczowy
masa	3,6 g

Warunki środowiskowe	
zakres temperatury pracy	-60 ... +105°C
temperatura montażu	-35 ... +60°C
długotrwała temperatura pracy	-60 ... +105°C

Badania środowiskowe (warunki środowiskowe)	
Specyfikacja badania	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
Zastosowania kolejowe - Pojazdy - Urządzenia elektroniczne	
Wykonanie badania	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
Zastosowania kolejowe - wyposażenie taboru kolejowego	
Badania odporności na wibracje i udary	
Spektrum/lokalizacja instalacji	badanie trwałości kategoria 1, klasa A/B
Badania funkcjonalne z wibracjami losowymi	wynik badania zgodny z pkt. 8 normy.
Częstotliwość	f ₁ = 5 Hz do f ₂ = 150 Hz
Przyspieszenie	0,101g (najwyższy poziom pomiarowy stosowany we wszystkich osiach)
Czas pomiaru na oś	10 min.
Kierunki pomiaru	osie X, Y i Z
Monitorowanie zakłóceń styku/przerwania styku	wynik pomyślny
Pomiar spadku napięcia przed i za każdą osią	wynik pomyślny
Symulowanie trwałości przy podwyższonych poziomach wibracji losowych	wynik badania zgodny z pkt. 9 normy.
Częstotliwość	f ₁ = 5 Hz do f ₂ = 150 Hz
Przyspieszenie	0,572g (najwyższy poziom pomiarowy stosowany we wszystkich osiach)
Czas pomiaru na oś	5 h
Kierunki pomiaru	osie X, Y i Z
Rozszerzony zakres badania: monitorowanie zakłóceń styku/przerwania styku	wynik pomyślny
Rozszerzony zakres badania: pomiar spadku napięcia przed i za każdą osią	wynik pomyślny
Próba udarowa	wynik badania zgodny z pkt. 10 normy.
Forma udarowa	półokres
Przyspieszenie	5g (najwyższy poziom pomiarowy stosowany we wszystkich osiach)
Czas trwania udaru	30 ms
Liczba udarów na oś	3 poz. i 3 neg.
Kierunki pomiaru	osie X, Y i Z
Rozszerzony zakres badania: monitorowanie zakłóceń styku/przerwania styku	wynik pomyślny
Rozszerzony zakres badania: pomiar spadku napięcia przed i za każdą osią	wynik pomyślny
Wibracje i naprężenia udarowe w urządzeniach eksploatacyjnych pojazdów szynowych	wynik pomyślny



Product classification	
UNSPSC	39121409
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
ECCN	NO US CLASSIFICATION

Zgodność z wymaganiami ochrony środowiska	
status zgodności z dyrektywą RoHS	Compliant, No Exemption

Aprobaty/certyfikaty	
General approvals	Declarations of conformity and manufacturer's declarations



aprobata	norma	oznaczenie certyfikatu
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-61583
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-100535
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172



aprobata	norma	oznaczenie certyfikatu
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004411.000

Do pobrania	
Environmental Product Compliance	
Compliance Search	
Environmental Product Compliance 2604-3102	

Dokumentacja			
Dodatkowe informacje			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Dane CAD/CAE	
Dane CAD	CAE data
2D/3D Models 2604-3102	ZUKEN Portal 2604-3102

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys 2604-3102	
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2604-3102	

1 powiązane produkty
1.1 opcjonalne akcesoria
1.1.1 tulejki przewodowe
1.1.1.1 tulejki przewodowe

nr kat.: 216-241 tulejka przewodowa; tulejka do 0,5 mm²/ AWG 20; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krę- powanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; biały	nr kat.: 216-242 tulejka przewodowa; tulejka do 0,75 mm²/ AWG 18; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krę- powanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; szary	nr kat.: 216-243 tulejka przewodowa; tulejka do 1 mm²/ AWG 18; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krę- powanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; czerwony	nr kat.: 216-244 tulejka przewodowa; tulejka do 1,5 mm²/ AWG 16; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krę- powanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; czarny
nr kat.: 216-106 tulejka przewodowa; tulejka do 2,5 mm²/ AWG 14; bez kołnierza z tworzywa; cynow. galwanicznie; srebrny	nr kat.: 216-246 tulejka przewodowa; tulejka do 2,5 mm²/ AWG 14; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krę- powanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; niebieski		

Wskazówki dotyczące obsługi
podłączanie przewodów



montaż przewodów linkowych i demontaż
wszystkich rodzajów przewodów za po-
mocą dźwigni

podłączanie przewodów



montaż wtykowy przewodów jednodru-
towych