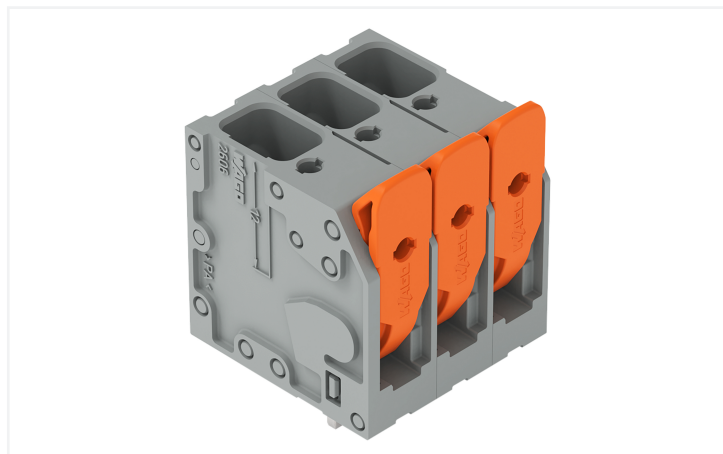


karta katalogowa | nr katalogowy: 2606-3103/020-000

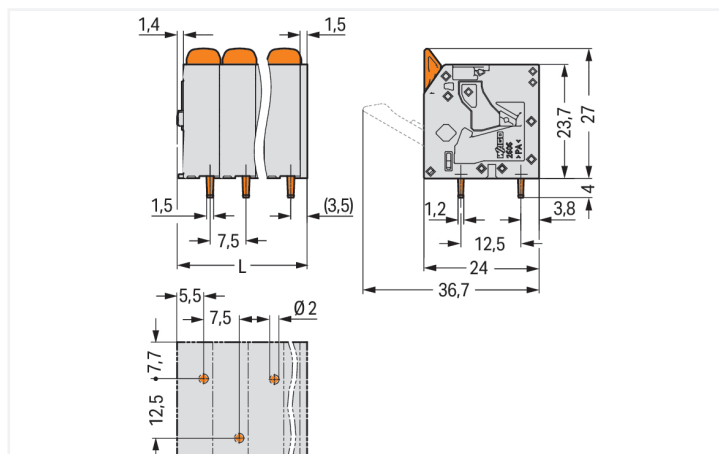
złącze do PCB; dźwignia; 6 mm<sup>2</sup>; raster 7,5 mm; 3-bieg.; Push-in CAGE CLAMP®;

szary

<https://www.wago.com/2606-3103/020-000>



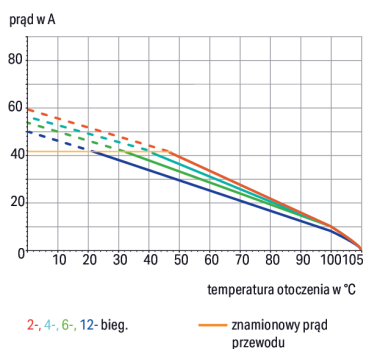
kolor: ■ szary



wymiary w mm

$L = (l. \text{ bieg.} - 1) \times \text{raster} + 10,35 \text{ mm}$

Charakterystyka obciążalności prądowej  
raster 7,5 mm/przekrój przewodu 6 mm<sup>2</sup> „J”  
patrz: EN 60512-5-2 / współczynnik korygujący 1



PCB terminal block, 2606 Series, with 7.5 mm pin spacing

Our PCB terminal block (item number 2606-3103/020-000) is designed for seamless electrical installations. It is ideal for custom installations with different mounting types. This PCB terminal block has a rated voltage of 1000 V and can handle currents up to 41 A, making it suitable for high-load applications. Ensure that the strip lengths are between 11 mm and 13 mm when connecting conductors to this PCB terminal block. This product features one conductor terminal and utilizes Push-in CAGE CLAMP®. Our Push-in CAGE CLAMP® is a universal, maintenance-free connection solution for all conductor types, featuring a winning design: both solid and fine-stranded conductors with ferrules can be directly inserted without the need for tools or any preparation, such as crimping the ferrule. The item's dimensions are 25.35 x 31 x 24 mm (width x height x depth). Depending on the type of conductor, this PCB terminal block is suitable for conductor cross sections ranging from 0.2 mm<sup>2</sup> to 10 mm<sup>2</sup>. It has one level. You can connect three potentials / three poles using the three clamping points. The clamping spring is made of chrome-nickel spring steel (CrNi), the contacts are made of electrolytic copper (ECu), and the gray housing is made of polyamide (PA66) for insulation. Tin is used for coating the contact surfaces. A lever is used to operate this PCB terminal block. The PCB terminal block is designed for THT soldering. The conductor is designed to be inserted at an angle of 90°. The solder pins, which are 1.5 x 1.2 mm in cross-section and 4 mm long, are arranged over the entire terminal strip (staggered). There are one solder pin per potential.

#### Wskazówki

Warianty:

z inną liczbą biegunów  
z nadrukiem fabrycznym  
w innych kolorach  
inne warianty na zapytanie lub do skonfigurowania na stronie <https://configurator.wago.com>



Parametry elektryczne

| parametry znamionowe wg IEC/EN 60664-1 |       |        |        | dane aprobowane wg UL 1059 |       |       |   |
|----------------------------------------|-------|--------|--------|----------------------------|-------|-------|---|
| kategoria przepięć                     | III   | III    | II     | Use Group                  | B     | C     | D |
| stopień zanieczyszczenia               | 3     | 2      | 2      | napięcie znamionowe        | 600 V | 600 V | - |
| napięcie znamionowe                    | 800 V | 1000 V | 1000 V | prąd znamionowy            | 31 A  | 31 A  | - |
| znamionowe napięcie udarowe            | 8 kV  | 8 kV   | 8 kV   |                            |       |       |   |
| prąd znamionowy                        | 41 A  | 41 A   | 41 A   |                            |       |       |   |

| dane aprobowane wg CSA |       |       |   |
|------------------------|-------|-------|---|
| Use Group              | B     | C     | D |
| napięcie znamionowe    | 600 V | 600 V | - |
| prąd znamionowy        | 31 A  | 31 A  | - |

Parametry zacisków

|                           |   |                                                      |                                 |
|---------------------------|---|------------------------------------------------------|---------------------------------|
| zaciski                   | 3 | Typ połączenia 1                                     |                                 |
| łączna liczba potencjałów | 3 | technika podłączania przewodu                        | Push-in CAGE CLAMP®             |
| liczba typów zacisku      | 1 | sposób otwierania zacisku                            | dźwignia                        |
| liczba poziomów           | 1 | przewód jednodrutowy                                 | 0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG   |
|                           |   | przewód linkowy                                      | 0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG   |
|                           |   | przewód linkowy; z tulejką; z kołnierzem z tworzywa  | 0,2 ... 6 mm²                   |
|                           |   | przewód linkowy, z tulejką, bez kołnierza z tworzywa | 0,5 ... 6 mm²                   |
|                           |   | przewód linkowy, z podwójną tulejką                  | 0,25 ... 2,5 mm²                |
|                           |   | długość odizolowania przewodu                        | 11 ... 13 mm / 0.43 ... 0.51 in |
|                           |   | podejście przewodem do płytki drukowanej             | 90 °                            |
|                           |   | liczba biegunów                                      | 3                               |

Wymiary

|                              |                     |
|------------------------------|---------------------|
| raster                       | 7,5 mm / 0.295 in   |
| szerokość                    | 25,35 mm / 0.998 in |
| wysokość                     | 31 mm / 1.22 in     |
| wysokość od podłoża          | 27 mm / 1.063 in    |
| głębokość                    | 24 mm / 0.945 in    |
| długość pinu lutowniczego    | 4 mm                |
| wymiary pinu lutowniczego    | 1,5 x 1,2 mm        |
| średnica otworu z tolerancją | 2 (+0,1) mm         |

połączenie z PCB

|                                        |                                        |
|----------------------------------------|----------------------------------------|
| połączenie z PCB                       | THT                                    |
| układ pinów lutowniczych               | wzdłuż listwy zaciskowej naprzemiennie |
| liczba pinów lutowniczych na potencjał | 1                                      |



| Dane materiałowe                    |                                          |
|-------------------------------------|------------------------------------------|
| specyfikacja danych materiałowych   | <a href="#">patrz tutaj</a>              |
| kolor                               | szary                                    |
| grupa materiału izolacyjnego        | I                                        |
| materiał izolacyjny obudowy głównej | poliamid (PA66)                          |
| klasa palności wg. UL 94            | V0                                       |
| materiał sprężyny zaciskowej        | chromoniklowa stal sprężynowa (CrNi)     |
| materiał styku                      | miedź elektrolityczna (E <sub>Cu</sub> ) |
| powierzchnia styku                  | cynowana                                 |
| obciążenie ogniowe                  | 0,105 MJ                                 |
| kolor elementu otwierającego zacisk | pomarańczowy                             |
| masa                                | 13,2 g                                   |

| Warunki środowiskowe          |                |
|-------------------------------|----------------|
| zakres temperatury pracy      | -60 ... +105°C |
| temperatura montażu           | -35 ... +60°C  |
| długotrwała temperatura pracy | -60 ... +105°C |

| Product classification |                      |
|------------------------|----------------------|
| UNSPSC                 | 39121409             |
| eCl@ss 10.0            | 27-44-04-01          |
| eCl@ss 9.0             | 27-44-04-01          |
| ETIM 9.0               | EC002643             |
| ETIM 8.0               | EC002643             |
| ECCN                   | NO US CLASSIFICATION |

| Zgodność z wymaganiami ochrony środowiska |                         |
|-------------------------------------------|-------------------------|
| status zgodności z dyrektywą RoHS         | Compliant, No Exemption |

Aprobaty/certyfikaty

General approvals



| aprobata                             | norma         | oznaczenie certyfikatu              |
|--------------------------------------|---------------|-------------------------------------|
| CB<br>DEKRA Certification B.V.       | IEC 60947-7-4 | NL-103311                           |
| CSA<br>CSA Group                     | C22.2         | 70146882                            |
| UL<br>Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059       | UL-US-<br>L45172-6187172-92117102-1 |

Do pobrania

Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product Compliance  
2606-3103/020-000

↓

Dokumentacja

Dodatkowe informacje

Technical Section

03.04.2019

pdf  
2027.26 KB

↓

Dane CAD/CAE

Dane CAD

2D/3D Models  
2606-3103/020-000

↓

CAE data

ZUKEN Portal  
2606-3103/020-000

↓

PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys  
2606-3103/020-000

↓

Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
2606-3103/020-000

↓

1 powiązane produkty

1.1 opcjonalne akcesoria

1.1.1 tulejki przewodowe

1.1.1.1 tulejki przewodowe



nr kat.: 216-263

tulejka przewodowa; tulejka do 1 mm<sup>2</sup>/ AWG 18; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; czerwony



nr kat.: 216-264

tulejka przewodowa; tulejka do 1,5 mm<sup>2</sup>/ AWG 16; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; czarny



nr kat.: 216-266

tulejka przewodowa; tulejka do 2,5 mm<sup>2</sup>/ AWG 14; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; niebieski



nr kat.: 216-267

tulejka przewodowa; tulejka do 4 mm<sup>2</sup>/ AWG 12; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; szary



nr kat.: 216-108

tulejka przewodowa; tulejka do 6 mm<sup>2</sup>/ AWG 10; bez kołnierza z tworzywa; cynow. galwanicznie; srebrny

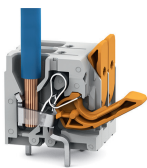


nr kat.: 216-208

tulejka przewodowa; tulejka do 6 mm<sup>2</sup>/ AWG 10; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; żółty

## Wskazówki dotyczące obsługi

### podłączanie przewodów



montaż przewodów linkowych i demontaż wszystkich rodzajów przewodów za pomocą dźwigni

### podłączanie przewodów



montaż wtykowy przewodów jednodrutowych