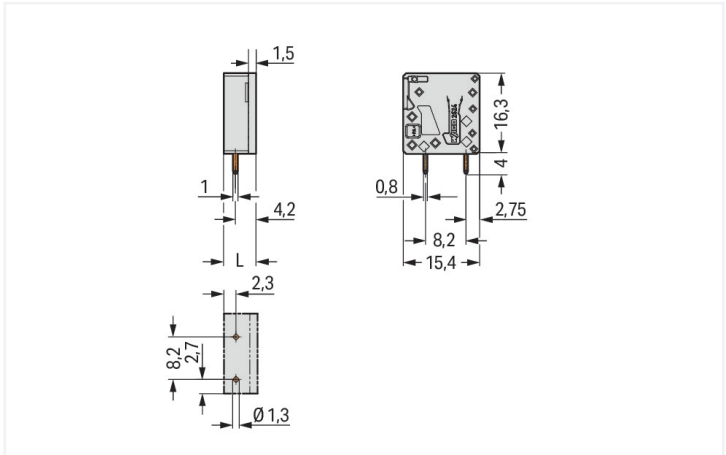


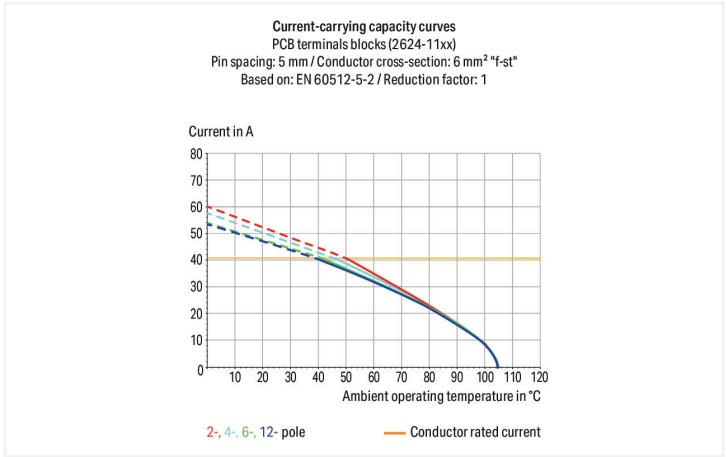
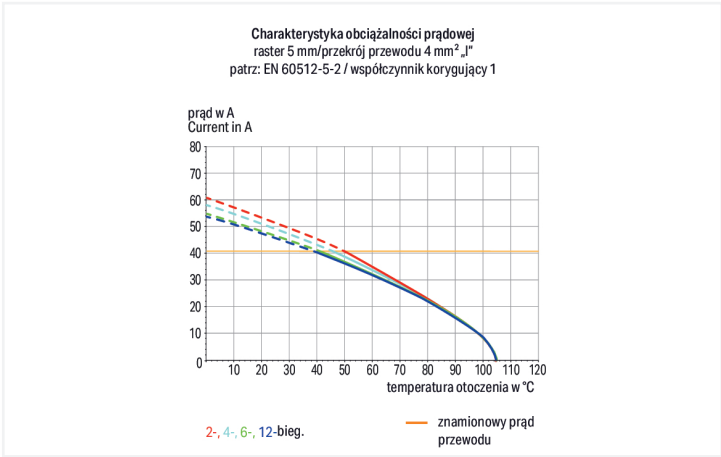


kolor: ■ szary

ilustracja podobnego produktu



wymiary w mm
L = 6,5 mm



PCB terminal block, 2624 Series, Push-in CAGE CLAMP®

This PCB terminal block (item number 2624-3101) is designed for simple and secure connections. You can rely on proven safety with these PCB terminal blocks, perfect for a wide range of applications when designing your devices. Rated current and voltage are key factors to consider when selecting a PCB terminal block, as they indicate possible applications and uses. This product has a rated voltage of 400 V and a rated current of 41 A, making it suitable for high-load applications. Conductors should only be connected to this PCB terminal block if their strip length is between 10 mm and 12 mm. Featuring one conductor terminal along with Push-in CAGE CLAMP®, this connector outperforms the competition. Push-in CAGE CLAMP® technology provides a universal connection solution for all conductor types. It allows both solid and fine-stranded conductors with ferrules to be inserted directly into the clamping point without the need for tools. The dimensions are 6.5 x 20.3 x 15.4 mm (width x height x depth). This PCB terminal block is suitable for conductor cross sections ranging from 0.2 mm² to 6 mm². It has one level. You can connect a single potential / one pole using one clamping point. The contacts are made of electrolytic copper (ECu), the gray housing is made of polyamide (PA66) for insulation, and the clamping spring is made of chrome-nickel spring steel (CrNi). The contact surface is coated with tin. An operating tool is used to operate this PCB terminal block. The PCB terminal block is designed for THT soldering. These PCB terminal blocks are mounted using feed-through mounts. Insert the conductor into the board at an angle of 90°. The solder pins are organized over the entire terminal strip (in-line). They are 0.8 x 1 mm and 4 mm in length. Each potential has two solder pins.

Wskazówki	
wskazówka	Stabilność mechaniczna jednobiegunowego złącza PCB jest niższa niż w przypadku wielobiegunowej listwy zaciskowej. Klient musi zatem zapewnić ochronę tego zacisku przed nadmiernymi siłami skręcającymi lub zrywającymi zamontowane oprzewodowanie, np. poprzez zastosowanie dodatkowego mocowania przewodu oraz właściwe instrukcje dotyczące obsługi.
Warianty:	z inną liczbą biegunów z nadrukiem fabrycznym w innych kolorach inne warianty na zapytanie lub do skonfigurowania na stronie https://configurator.wago.com



Parametry elektryczne

parametry znamionowe wg IEC/EN 60664-1				dane aprobowane wg UL 1059			
kategoria przepięć	III	III	II	Use Group	B	C	D
stopień zanieczyszczenia	3	2	2	napięcie znamionowe	300 V	-	300 V
napięcie znamionowe	320 V	400 V	630 V	prąd znamionowy	26 A	-	10 A
znamionowe napięcie udarowe	4 kV	4 kV	4 kV				
prąd znamionowy	41 A	41 A	41 A				

dane aprobowane wg CSA			
Use Group	B	C	D
napięcie znamionowe	300 V	-	300 V
prąd znamionowy	26 A	-	5 A

Parametry zacisków

zaciski	1	Typ połączenia 1	
łączna liczba potencjałów	1	technika podłączania przewodu	Push-in CAGE CLAMP®
liczba typów zacisku	1	sposób otwierania zacisku	przystrojem montażowym
liczba poziomów	1	przewód jednodrutowy	0,2 ... 6 mm² / 24 ... 10 AWG
		przewód linkowy	0,2 ... 6 mm² / 24 ... 10 AWG
		przewód linkowy; z tulejką; z kołnierzem z tworzywa	0,25 ... 2,5 mm²
		przewód linkowy, z tulejką, bez kołnierza z tworzywa	0,25 ... 2,5 mm²
		przewód linkowy, z podwójną tulejką	0,25 ... 1,5 mm²
		długość odizolowania przewodu	10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 in
		podejście przewodem do płytki drukowanej	90 °
		liczba biegunów	1

Wymiary

raster	5 mm / 0.197 in
szerokość	6,5 mm / 0.256 in
wysokość	20,3 mm / 0.799 in
wysokość od podłoża	16,3 mm / 0.642 in
głębokość	15,4 mm / 0.606 in
długość pinu lutowniczego	4 mm
wymiary pinu lutowniczego	0,8 x 1 mm
średnica otworu z tolerancją	1,3 (+0,1) mm

Dane mechaniczne

sposób montażu	montaż w otworze przelotowym
----------------	------------------------------



połączenie z PCB	
połączenie z PCB	THT
układ pinów lutowniczych	rzędowo
liczba pinów lutowniczych na potencjał	2

Dane materiałowe	
specyfikacja danych materiałowych	patrz tutaj
kolor	szary
grupa materiału izolacyjnego	I
materiał izolacyjny obudowy głównej	poliamid (PA66)
klasa palności wg. UL 94	V0
materiał sprężyny zaciskowej	chromoniklowa stal sprężynowa (CrNi)
materiał styku	miedź elektrolityczna (E _{Cu})
powierzchnia styku	cynowana
obciążenie ogniowe	0,02 MJ
masa	1,9 g

Warunki środowiskowe	
zakres temperatury pracy	-60 ... +105°C
temperatura montażu	-35 ... +60°C
długotrwała temperatura pracy	-60 ... +105°C

Product classification	
UNSPSC	39121409
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
ECCN	NO US CLASSIFICATION

Zgodność z wymaganiami ochrony środowiska	
status zgodności z dyrektywą RoHS	Compliant, No Exemption

Aprobaty/certyfikaty

General approvals



aprobata	norma	oznaczenie certyfikatu
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-61583
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	70117145
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-100535

Declarations of conformity and manufacturer's declarations



aprobata	norma	oznaczenie certyfikatu
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004415.000

Do pobrania

Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product Compliance 2624-3101

↓

Dokumentacja

Dodatkowe informacje

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB

↓

Dane CAD/CAE

Dane CAD

2D/3D Models

2624-3101

↓

CAE data

ZUKEN Portal

2624-3101

↓

PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys

2624-3101

↓

Symbol and Footprint via Ultra Librarian

2624-3101

↓

1 powiązane produkty

1.1 opcjonalne akcesoria

1.1.1 narzędzia

1.1.1.1 przyrząd montażowy



[nr kat.: 210-720](#)
przyrząd montażowy; klinga 3,5 x 0,5 mm;
z izolowanym trzpieniem; wielokolorowy

1.1.2 tulejki przewodowe

1.1.2.1 tulejki przewodowe



[nr kat.: 216-241](#)
tulejka przewodowa; tulejka do 0,5 mm²/AWG 20; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; biały



[nr kat.: 216-242](#)
tulejka przewodowa; tulejka do 0,75 mm²/AWG 18; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; szary



[nr kat.: 216-262](#)
tulejka przewodowa; tulejka do 0,75 mm²/AWG 18; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; szary



[nr kat.: 216-243](#)
tulejka przewodowa; tulejka do 1 mm²/AWG 18; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; czerwony

1.1.2.1 tulejki przewodowe



nr kat.: 216-263

tulejka przewodowa; tulejka do 1 mm²/ AWG 18; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; czerwony



nr kat.: 216-244

tulejka przewodowa; tulejka do 1,5 mm²/ AWG 16; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; czarny



nr kat.: 216-264

tulejka przewodowa; tulejka do 1,5 mm²/ AWG 16; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; czarny



nr kat.: 216-106

tulejka przewodowa; tulejka do 2,5 mm²/ AWG 14; bez kołnierza z tworzywa; cynow. galwanicznie; srebrny



nr kat.: 216-246

tulejka przewodowa; tulejka do 2,5 mm²/ AWG 14; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; niebieski



nr kat.: 216-266

tulejka przewodowa; tulejka do 2,5 mm²/ AWG 14; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; niebieski

Wskazówki dotyczące obsługi

podłączanie przewodów



montaż przewodów linkowych i demontaż wszystkich rodzajów przewodów przyrządem montażowym

podłączanie przewodów



montaż wtykowy przewodów jednodrutowych