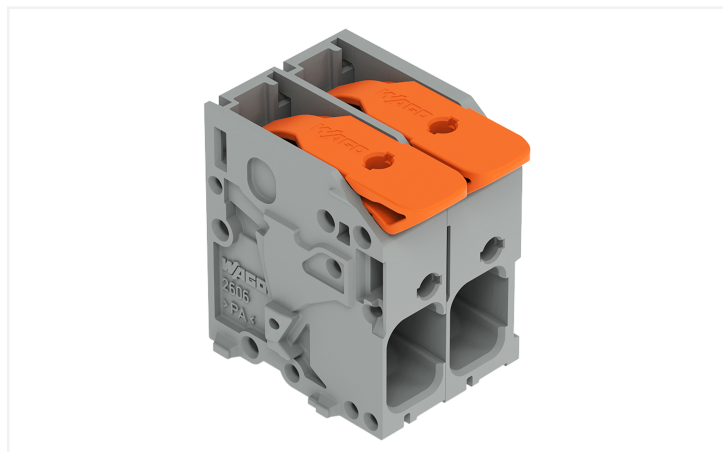
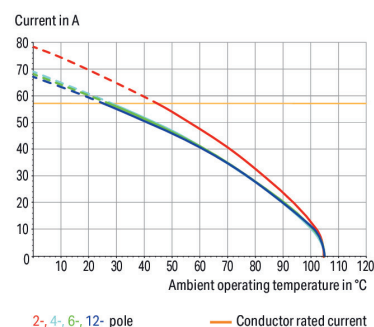
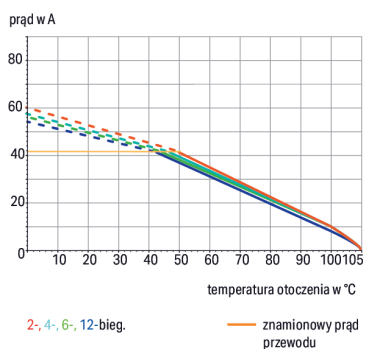



$$L = (l. \text{bieg.} - 1) \times \text{raster} + 10,35 \text{ mm}$$


This PCB terminal block (item number 2606-1102/020-000) is designed to connect conductors quickly and easily. It offers the flexibility needed for different mounting types. Rated current and voltage are key factors to consider when choosing a PCB terminal block, as they determine the product's suitability for different applications. This product has a rated voltage of 1000 V and a rated current of 41 A, making it suitable for high-load applications. Conductors should only be connected to this PCB terminal block if their strip length is between 11 mm and 13 mm. Featuring one conductor terminal along with Push-in CAGE CLAMP®, this product delivers reliable performance. Push-in CAGE CLAMP® technology provides a universal connection solution for all conductor types. It allows both solid and fine-stranded conductors with ferrules to be inserted directly into the clamping point without the need for tools. The item's dimensions are 17.85 x 28 x 24.3 mm (width x height x depth). Depending on the type of conductor, this PCB terminal block is ideal for conductor cross sections ranging from 0.2 mm² to 10 mm². It has one level. Two potentials can connect two poles using the two clamping points. The contacts are made of electrolytic copper (ECu), the clamping spring is made of chrome-nickel spring steel (CrNi), and the gray housing is made of polyamide (PA66) for insulation. Tin is used for coating the contact surfaces. This PCB terminal block is operated with a lever. THT is used to solder the PCB terminal block. The conductor is designed to be inserted at an angle of 0°. The solder pins are organized over the entire terminal strip (staggered). They are 1.5 x 1.2 mm and 4 mm in length. Each potential has one solder pin.

z inną liczbą biegunów
z nadrukiem fabrycznym
w innych kolorach
inne warianty na zapytanie lub do skonfigurowania na stronie <https://configurator.wago.com>



Parametry elektryczne

parametry znamionowe wg		IEC/EN 60664-1	
kategoria przepięć	III	III	II
stopień zanieczyszczenia	3	2	2
napięcie znamionowe	800 V	1000 V	1000 V
znamionowe napięcie udarowe	8 kV	8 kV	8 kV
prąd znamionowy	41 A	41 A	41 A

dane aprobowane wg		UL 1059	
Use Group	B	C	D
napięcie znamionowe	600 V	600 V	-
prąd znamionowy	31 A	31 A	-

dane aprobowane wg		CSA	
Use Group	B	C	D
napięcie znamionowe	600 V	600 V	-
prąd znamionowy	31 A	31 A	-

Parametry zacisków

zaciski	2
łączna liczba potencjałów	2
liczba typów zacisku	1
liczba poziomów	1

Typ połączenia 1	
technika podłączania przewodu	Push-in CAGE CLAMP®
sposób otwierania zacisku	dźwignia
przewód jednodrutowy	0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG
przewód linkowy	0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG
przewód linkowy; z tulejką; z kołnierzem z tworzywa	0,2 ... 6 mm²
przewód linkowy, z tulejką, bez kołnierza z tworzywa	0,5 ... 6 mm²
przewód linkowy, z podwójną tulejką	0,25 ... 2,5 mm²
długość odizolowania przewodu	11 ... 13 mm / 0.43 ... 0.51 in
podejście przewodem do płytki drukowanej	0°
liczba biegunów	2

Wymiary

raster	7,5 mm / 0.295 in
szerokość	17,85 mm / 0.703 in
wysokość	28 mm / 1.102 in
wysokość od podłoża	24 mm / 0.945 in
głębokość	24,3 mm / 0.957 in
długość pinu lutowniczego	4 mm
wymiary pinu lutowniczego	1,5 x 1,2 mm
średnica otworu z tolerancją	2 (+0,1) mm

połączenie z PCB

połączenie z PCB	THT
układ pinów lutowniczych	wzdłuż listwy zaciskowej naprzemiennie
liczba pinów lutowniczych na potencjał	1



Dane materiałowe	
specyfikacja danych materiałowych	patrz tutaj
kolor	szary
grupa materiału izolacyjnego	I
materiał izolacyjny obudowy głównej	poliamid (PA66)
klasa palności wg. UL 94	V0
materiał sprężyny zaciskowej	chromoniklowa stal sprężynowa (CrNi)
materiał styku	miedź elektrolityczna (E _{Cu})
powierzchnia styku	cynowana
obciążenie ogniowe	0,136 MJ
kolor elementu otwierającego zacisk	pomarańczowy
masa	8,1 g

Warunki środowiskowe	
zakres temperatury pracy	-60 ... +105°C
temperatura montażu	-35 ... +60°C
długotrwała temperatura pracy	-60 ... +105°C

Product classification	
UNSPSC	39121409
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
ECCN	NO US CLASSIFICATION

Zgodność z wymaganiami ochrony środowiska	
status zgodności z dyrektywą RoHS	Compliant, No Exemption

Aprobaty/certyfikaty

General approvals



aprobata	norma	oznaczenie certyfikatu
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-103311
CSA CSA Group	C22.2	70146882
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	UL-US- L45172-6187172-92117102-1



Do pobrania

Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product Compliance
2606-1102/020-000

↓

Dokumentacja

Dodatkowe informacje

Technical Section
03.04.2019
pdf
2027.26 KB

↓

Dane CAD/CAE

Dane CAD

2D/3D Models
2606-1102/020-000

↓

CAE data

ZUKEN Portal
2606-1102/020-000

↓

PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2606-1102/020-000

↓

Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2606-1102/020-000

↓

1 powiązane produkty

1.1 opcjonalne akcesoria

1.1.1 tulejki przewodowe

1.1.1.1 tulejki przewodowe



[nr kat.: 216-263](#)
tulejka przewodowa; tulejka do 1 mm²/ AWG 18; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; czerwony



[nr kat.: 216-264](#)
tulejka przewodowa; tulejka do 1,5 mm²/ AWG 16; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; czarny



[nr kat.: 216-266](#)
tulejka przewodowa; tulejka do 2,5 mm²/ AWG 14; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; niebieski



[nr kat.: 216-267](#)
tulejka przewodowa; tulejka do 4 mm²/ AWG 12; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; szary



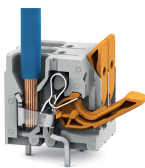
[nr kat.: 216-108](#)
tulejka przewodowa; tulejka do 6 mm²/ AWG 10; bez kołnierza z tworzywa; cynow. galwanicznie; srebrny



[nr kat.: 216-208](#)
tulejka przewodowa; tulejka do 6 mm²/ AWG 10; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; żółty

Wskazówki dotyczące obsługi

podłączanie przewodów



montaż przewodów linkowych i demontaż wszystkich rodzajów przewodów za pomocą dźwigni

podłączanie przewodów



montaż wtykowy przewodów jednodrutowych