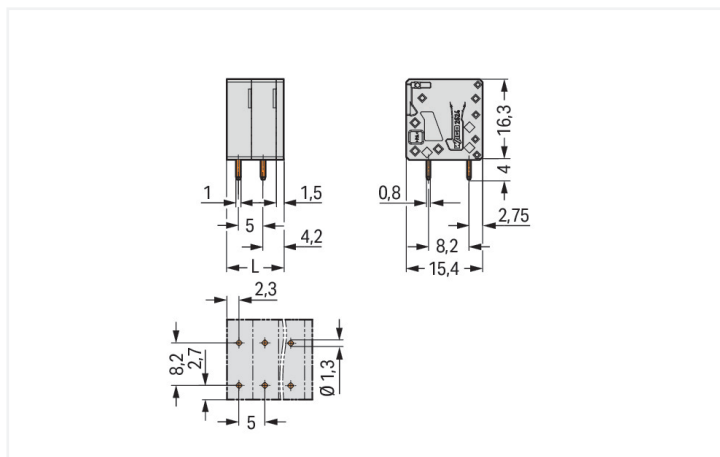
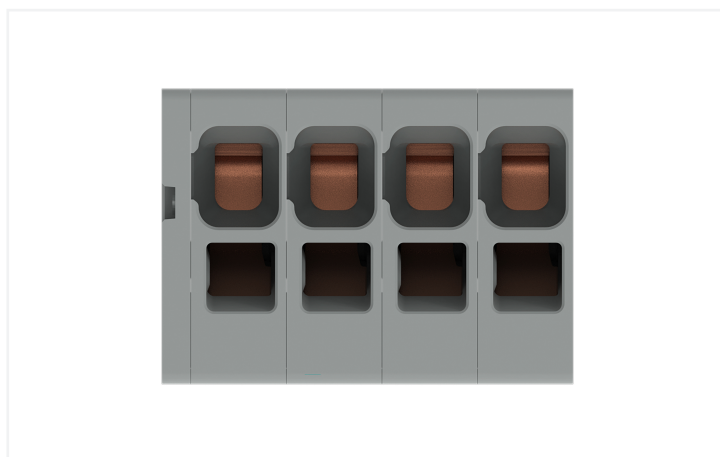


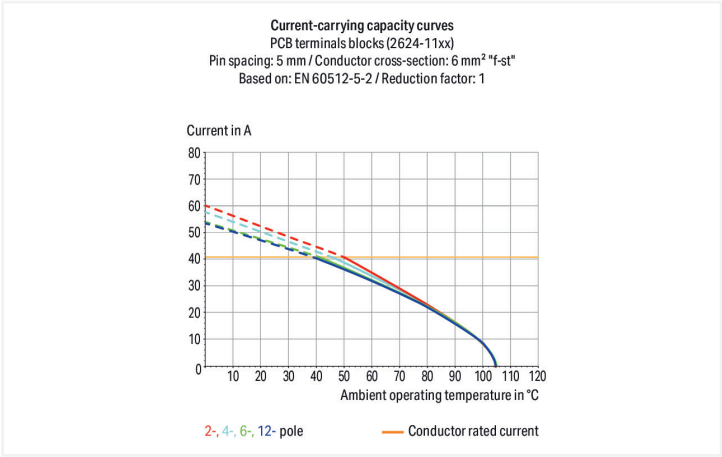
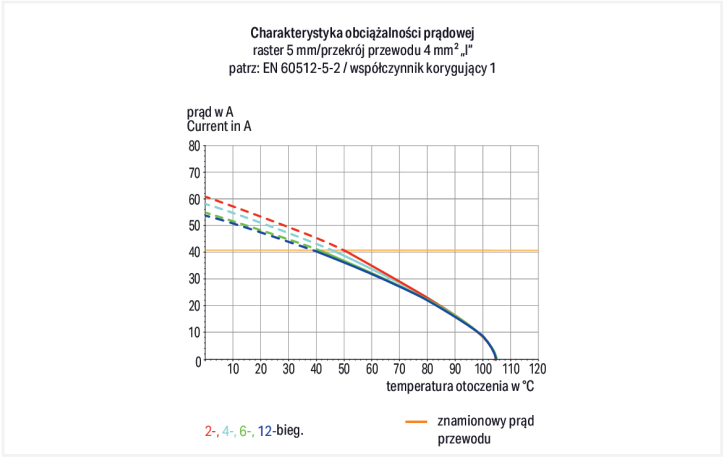


kolor: ■ szary



wymiary w mm

$L = (l. \text{ bieg.} - 1) \times \text{raster} + 6,5 \text{ mm}$



- z zaciskiem Push-in CAGE CLAMP®
- montaż wtykowy przewodów jednodrutowych i linkowych z tulejkami przewodowymi, bez użycia narzędzi
- nadaje się idealnie do przejść przez obudowę dzięki obudowie od strony podłączanych przewodów
- możliwość pomiaru równoległe i prostopadle do kierunku podłączania przewodów

Wskazówki

Warianty:	z inną liczbą biegunów z nadrukiem fabrycznym w innych kolorach inne warianty na zapytanie lub do skonfigurowania na stronie https://configurator.wago.com
-----------	---



Parametry elektryczne

parametry znamionowe wg IEC/EN 60664-1				dane aprobowane wg UL 1059			
kategoria przepięć	III	III	II	Use Group	B	C	D
stopień zanieczyszczenia	3	2	2	napięcie znamionowe	300 V	-	300 V
napięcie znamionowe	320 V	400 V	630 V	prąd znamionowy	26 A	-	10 A
znamionowe napięcie udarowe	4 kV	4 kV	4 kV				
prąd znamionowy	41 A	41 A	41 A				

dane aprobowane wg CSA			
Use Group	B	C	D
napięcie znamionowe	300 V	-	300 V
prąd znamionowy	26 A	-	5 A

Parametry zacisków

zaciski	4	Typ połączenia 1	
łączna liczba potencjałów	4	technika podłączania przewodu	Push-in CAGE CLAMP®
liczba typów zacisku	1	sposób otwierania zacisku	przystrojem montażowym
liczba poziomów	1	przewód jednodrutowy	0,2 ... 6 mm² / 24 ... 10 AWG
		przewód linkowy	0,2 ... 6 mm² / 24 ... 10 AWG
		przewód linkowy; z tulejką; z kołnierzem z tworzywa	0,25 ... 2,5 mm²
		przewód linkowy, z tulejką, bez kołnierza z tworzywa	0,25 ... 2,5 mm²
		przewód linkowy, z podwójną tulejką	0,25 ... 1,5 mm²
		długość odizolowania przewodu	10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 in
		podejście przewodem do płytki drukowanej	90 °
		liczba biegunów	4

Wymiary

raster	5 mm / 0.197 in
szerokość	21,5 mm / 0.846 in
wysokość	20,3 mm / 0.799 in
wysokość od podłoża	16,3 mm / 0.642 in
głębokość	15,4 mm / 0.606 in
długość pinu lutowniczego	4 mm
wymiary pinu lutowniczego	0,8 x 1 mm
średnica otworu z tolerancją	1,3 (+0,1) mm

Dane mechaniczne

sposób montażu	montaż w otworze przelotowym
----------------	------------------------------

połączenie z PCB	
połączenie z PCB	THT
układ pinów lutowniczych	rzędowo
liczba pinów lutowniczych na potencjał	2

Dane materiałowe	
specyfikacja danych materiałowych	patrz tutaj
kolor	szary
grupa materiału izolacyjnego	I
materiał izolacyjny obudowy głównej	poliamid (PA66)
klasa palności wg. UL 94	V0
materiał sprężyny zaciskowej	chromoniklowa stal sprężynowa (CrNi)
materiał styku	miedź elektrolityczna (E _{Cu})
powierzchnia styku	cynowana
obciążenie ogniowe	0,08 MJ
masa	6,6 g

Warunki środowiskowe	
zakres temperatury pracy	-60 ... +105°C
temperatura montażu	-35 ... +60°C
długotrwała temperatura pracy	-60 ... +105°C

Product classification	
UNSPSC	39121409
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
ECCN	NO US CLASSIFICATION

Zgodność z wymaganiami ochrony środowiska	
status zgodności z dyrektywą RoHS	Compliant, No Exemption

Aprobaty/certyfikaty

General approvals



aprobata	norma	oznaczenie certyfikatu
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-61583
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	70117145
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-100535

Declarations of conformity and manufacturer's declarations



aprobata	norma	oznaczenie certyfikatu
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004415.000



Do pobrania

Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product Compliance 2624-3104

↓

Dokumentacja

Dodatkowe informacje

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB

↓

Dane CAD/CAE

Dane CAD

2D/3D Models

2624-3104

↓

CAE data

ZUKEN Portal

2624-3104

↓

PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys

2624-3104

↓

Symbol and Footprint via Ultra Librarian

2624-3104

↓

1 powiązane produkty

1.1 opcjonalne akcesoria

1.1.1 narzędzia

1.1.1.1 przyrząd montażowy



nr kat.: 210-720

przyrząd montażowy; klinga 3,5 x 0,5 mm;
z izolowanym trzpieniem; wielokolorowy

1.1.2 tulejki przewodowe

1.1.2.1 tulejki przewodowe



nr kat.: 216-241

tulejka przewodowa; tulejka do 0,5 mm²/ AWG 20; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; biały

nr kat.: 216-242

tulejka przewodowa; tulejka do 0,75 mm²/ AWG 18; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; szary

nr kat.: 216-262

tulejka przewodowa; tulejka do 0,75 mm²/ AWG 18; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; szary

nr kat.: 216-243

tulejka przewodowa; tulejka do 1 mm²/ AWG 18; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; czerwony

1.1.2.1 tulejki przewodowe



nr kat.: 216-263

tulejka przewodowa; tulejka do 1 mm²/ AWG 18; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; czerwony



nr kat.: 216-244

tulejka przewodowa; tulejka do 1,5 mm²/ AWG 16; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; czarny



nr kat.: 216-264

tulejka przewodowa; tulejka do 1,5 mm²/ AWG 16; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; czarny



nr kat.: 216-106

tulejka przewodowa; tulejka do 2,5 mm²/ AWG 14; bez kołnierza z tworzywa; cynow. galwanicznie; srebrny



nr kat.: 216-246

tulejka przewodowa; tulejka do 2,5 mm²/ AWG 14; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; niebieski



nr kat.: 216-266

tulejka przewodowa; tulejka do 2,5 mm²/ AWG 14; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; niebieski

Wskazówki dotyczące obsługi

podłączanie przewodów



montaż przewodów linkowych i demontaż wszystkich rodzajów przewodów przyrządem montażowym

podłączanie przewodów



montaż wtykowy przewodów jednodrutowych