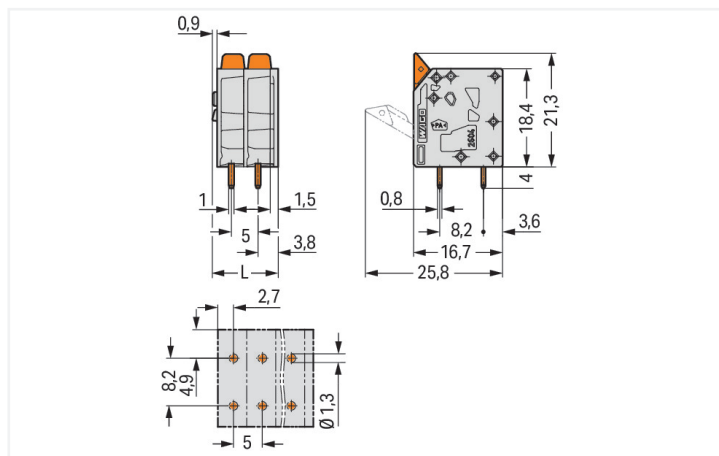


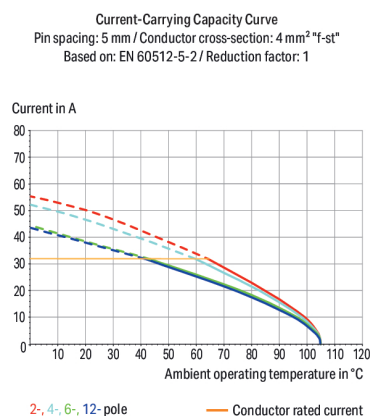


kolor: ■ szary



wymiary w mm

$L = (l. \text{ bieg.} - 1) \times \text{raster} + 7,4 \text{ mm}$



PCB terminal block, 2604 Series, lever

Easily, quickly and safely connect conductors with this PCB terminal block (item number 2604-3103). It is ideal for custom installations with different mounting types. Rated current and voltage are key factors to consider when selecting a PCB terminal block, as they indicate possible applications and uses. This product has a rated voltage of 400 V and a rated current of 32 A, making it suitable for high-load applications. Conductors should only be connected to this PCB terminal block if their strip length is between 9 mm and 11 mm. Featuring one conductor terminal along with Push-in CAGE CLAMP®, this product is highly versatile. Push-in CAGE CLAMP® connection technology is ideal for connecting all conductor types. It allows direct insertion of both solid and fine-stranded conductors with ferrules without the need for tools—all thanks to its pluggable design. The dimensions are 17.4 x 25.3 x 16.7 mm (width x height x depth). Depending on the conductor type, this PCB terminal block is suitable for conductor cross sections ranging from 0.2 mm² to 4 mm². It comes with one level and three clamping points for connecting three potentials / 3 poles. The gray housing is made of polyamide (PA66) for insulation, the clamping spring is made of chrome-nickel spring steel (CrNi), and the contacts are made of electrolytic copper (ECu). The contact surface is coated with tin. A lever is used to operate this PCB terminal block. THT is used to assemble the PCB terminal block. Insert the conductor into the board at an angle of 90°. The solder pins measure 0.8 x 1 mm in cross-section and 4 mm in length and are organized over the entire terminal strip (in-line). There are two solder pins per potential.

Wskazówki

Warianty:

z inną liczbą biegunów
z nadrukiem fabrycznym
w innych kolorach
inne warianty na zapytanie lub do skonfigurowania na stronie <https://configurator.wago.com>



Parametry elektryczne						
parametry znamionowe wg			IEC/EN 60664-1			
kategoria przepięć	III	III	II			
stopień zanieczyszczenia	3	2	2			
napięcie znamionowe	320 V	400 V	630 V			
znamionowe napięcie udarowe	4 kV	4 kV	4 kV			
prąd znamionowy	32 A	32 A	32 A			

dane aprobowane wg		CSA		
Use Group	B	C	D	
napięcie znamionowe	300 V	-	300 V	
prąd znamionowy	20 A	-	5 A	

dane aprobowane wg		UL 1059		
Use Group	B	C	D	
napięcie znamionowe	300 V	-	300 V	
prąd znamionowy	20 A	-	10 A	

Parametry zacisków			
zaciski	3		
łączna liczba potencjałów	3		
liczba typów zacisku	1		
liczba poziomów	1		

Typ połączenia 1	
technika podłączania przewodu	Push-in CAGE CLAMP®
sposób otwierania zacisku	dźwignia
przewód jednodrutowy	0,2 ... 4 mm² / 24 ... 12 AWG
przewód linkowy	0,2 ... 4 mm² / 24 ... 12 AWG
przewód linkowy; z tulejką; z kołnierzem z tworzywa	0,25 ... 2,5 mm²
przewód linkowy, z tulejką, bez kołnierza z tworzywa	0,25 ... 2,5 mm²
przewód linkowy, z podwójną tulejką	0,25 ... 1,5 mm²
długość odizolowania przewodu	9 ... 11 mm / 0.35 ... 0.43 in
podejście przewodem do płytki drukowanej	90 °
liczba biegunów	3

Wymiary	
raster	5 mm / 0.197 in
szerokość	17,4 mm / 0.685 in
wysokość	25,3 mm / 0.996 in
wysokość od podłoża	21,3 mm / 0.839 in
głębokość	16,7 mm / 0.657 in
długość pinu lutowniczego	4 mm
wymiary pinu lutowniczego	0,8 x 1 mm
średnica otworu z tolerancją	1,3 (+0,1) mm

połączenie z PCB	
połączenie z PCB	THT
układ pinów lutowniczych	rzędowo
liczba pinów lutowniczych na potencjał	2

Dane materiałowe	
specyfikacja danych materiałowych	patrz tutaj
kolor	szary
grupa materiału izolacyjnego	I
materiał izolacyjny obudowy głównej	poliamid (PA66)
klasa palności wg. UL 94	V0
materiał sprężyny zaciskowej	chromoniklowa stal sprężynowa (CrNi)
materiał styku	miedź elektrolityczna (E _{Cu})
powierzchnia styku	cynowana
obciążenie ogniowe	0,123 MJ
kolor elementu otwierającego zacisk	pomarańczowy
masa	5,2 g

Warunki środowiskowe	
zakres temperatury pracy	-60 ... +105°C
temperatura montażu	-35 ... +60°C
długotrwała temperatura pracy	-60 ... +105°C

Badania środowiskowe (warunki środowiskowe)	
Specyfikacja badania	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
Zastosowania kolejowe - Pojazdy - Urządzenia elektroniczne	
Wykonanie badania	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
Zastosowania kolejowe - wyposażenie taboru kolejowego	
Badania odporności na wibracje i udary	
Spektrum/lokalizacja instalacji	badanie trwałości kategoria 1, klasa A/B
Badania funkcjonalne z wibracjami losowymi	wynik badania zgodny z pkt. 8 normy.
Częstotliwość	f ₁ = 5 Hz do f ₂ = 150 Hz
Przyspieszenie	0,101g (najwyższy poziom pomiarowy stosowany we wszystkich osiach)
Czas pomiaru na oś	10 min.
Kierunki pomiaru	osie X, Y i Z
Monitorowanie zakłóceń styku/przerwania styku	wynik pomyślny
Pomiar spadku napięcia przed i za każdą osią	wynik pomyślny
Symulowanie trwałości przy podwyższonych poziomach wibracji losowych	wynik badania zgodny z pkt. 9 normy.
Częstotliwość	f ₁ = 5 Hz do f ₂ = 150 Hz
Przyspieszenie	0,572g (najwyższy poziom pomiarowy stosowany we wszystkich osiach)
Czas pomiaru na oś	5 h
Kierunki pomiaru	osie X, Y i Z
Rozszerzony zakres badania: monitorowanie zakłóceń styku/przerwania styku	wynik pomyślny
Rozszerzony zakres badania: pomiar spadku napięcia przed i za każdą osią	wynik pomyślny
Próba udarowa	wynik badania zgodny z pkt. 10 normy.
Forma udarowa	półokres
Przyspieszenie	5g (najwyższy poziom pomiarowy stosowany we wszystkich osiach)
Czas trwania udaru	30 ms
Liczba udarów na oś	3 poz. i 3 neg.
Kierunki pomiaru	osie X, Y i Z
Rozszerzony zakres badania: monitorowanie zakłóceń styku/przerwania styku	wynik pomyślny
Rozszerzony zakres badania: pomiar spadku napięcia przed i za każdą osią	wynik pomyślny
Wibracje i naprężenia udarowe w urządzeniach eksploatacyjnych pojazdów szynowych	wynik pomyślny



Product classification	
UNSPSC	39121409
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
ECCN	NO US CLASSIFICATION

Zgodność z wymaganiami ochrony środowiska	
status zgodności z dyrektywą RoHS	Compliant, No Exemption

Aprobaty/certyfikaty					
General approvals			Declarations of conformity and manufacturer's declarations		
  					
aprobata	norma	oznaczenie certyfikatu	aprobata	norma	oznaczenie certyfikatu
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-61583	Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004411.000
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	70117145			
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-100535			
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172			

Do pobrania	
Environmental Product Compliance	
Compliance Search	
Environmental Product Compliance 2604-3103	

Dokumentacja			
Dodatkowe informacje			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Dane CAD/CAE	
Dane CAD	CAE data
2D/3D Models 2604-3103	ZUKEN Portal 2604-3103

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys 2604-3103	
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2604-3103	

1 powiązane produkty
1.1 opcjonalne akcesoria
1.1.1 tulejki przewodowe
1.1.1.1 tulejki przewodowe

nr kat.: 216-241 tulejka przewodowa; tulejka do 0,5 mm²/ AWG 20; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krę- powanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; biały	nr kat.: 216-242 tulejka przewodowa; tulejka do 0,75 mm²/ AWG 18; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krę- powanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; szary	nr kat.: 216-243 tulejka przewodowa; tulejka do 1 mm²/ AWG 18; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krę- powanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; czerwony	nr kat.: 216-244 tulejka przewodowa; tulejka do 1,5 mm²/ AWG 16; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krę- powanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; czarny
nr kat.: 216-106 tulejka przewodowa; tulejka do 2,5 mm²/ AWG 14; bez kołnierza z tworzywa; cynow. galwanicznie; srebrny	nr kat.: 216-246 tulejka przewodowa; tulejka do 2,5 mm²/ AWG 14; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krę- powanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; niebieski		

Wskazówki dotyczące obsługi
podłączanie przewodów



montaż przewodów linkowych i demontaż
wszystkich rodzajów przewodów za po-
mocą dźwigni

podłączanie przewodów



montaż wtykowy przewodów jednodru-
towych