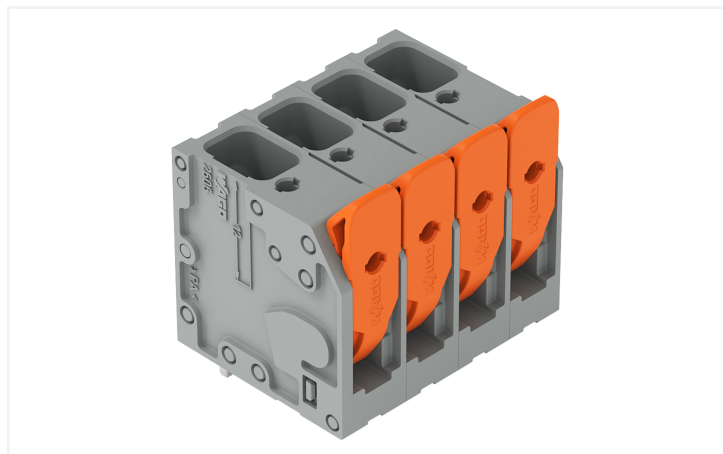
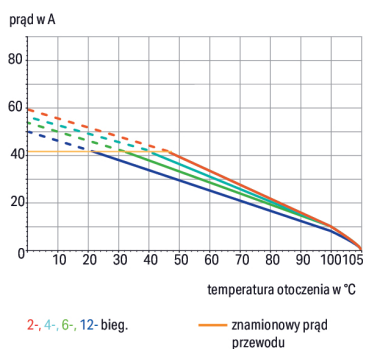


<https://www.wago.com/2606-3104/020-000>

[illegible]
$$L = (l. \text{bieg.} - 1) \times \text{raster} + 10,35 \text{ mm}$$


Connecting conductors is quick and easy with this PCB terminal block (item number 2606-3104/020-000). It offers the flexibility needed for different mounting types. Our PCB terminal block is rated for 1000 V and is designed for use with a rated current of up to 41 A. As such, it is suitable for high-load applications. Ensure that the strip lengths are between 11 mm and 13 mm when connecting conductors to this PCB terminal block. This product features one conductor terminal and utilizes Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® technology provides a universal connection solution for all conductor types. It allows both solid and fine-stranded conductors with ferrules to be inserted directly into the clamping point without the need for tools. The dimensions are 32.85 x 31 x 24 mm (width x height x depth). This PCB terminal block is suitable for conductor cross sections ranging from 0.2 mm² to 10 mm². Up to four potentials / four poles can be connected to this terminal strip using four clamping points on one level. The clamping spring is made of chrome-nickel spring steel (CrNi), the gray housing is made of polyamide (PA66) for insulation, and the contacts are made of electrolytic copper (ECu). The contact surface is coated with tin. This PCB terminal block is operated with a lever. THT is used to assemble the PCB terminal block. Insert the conductor at a 90° angle.. The solder pins measure 1.5 x 1.2 mm in cross-section and 4 mm in length and are laid out over the entire terminal strip (staggered). There are one solder pin per potential.

Warianty:

z inną liczbą biegunów
z nadrukiem fabrycznym
w innych kolorach
inne warianty na zapytanie lub do skonfigurowania na stronie <https://configurator.wago.com>



Parametry elektryczne

parametry znamionowe wg IEC/EN 60664-1				dane aprobowane wg UL 1059			
kategoria przepięć	III	III	II	Use Group	B	C	D
stopień zanieczyszczenia	3	2	2	napięcie znamionowe	600 V	600 V	-
napięcie znamionowe	800 V	1000 V	1000 V	prąd znamionowy	31 A	31 A	-
znamionowe napięcie udarowe	8 kV	8 kV	8 kV				
prąd znamionowy	41 A	41 A	41 A				

dane aprobowane wg CSA			
Use Group	B	C	D
napięcie znamionowe	600 V	600 V	-
prąd znamionowy	31 A	31 A	-

Parametry zacisków

zaciski	4	Typ połączenia 1	
łączna liczba potencjałów	4	technika podłączania przewodu	Push-in CAGE CLAMP®
liczba typów zacisku	1	sposób otwierania zacisku	dźwignia
liczba poziomów	1	przewód jednodrutowy	0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG
		przewód linkowy	0,2 ... 10 mm² / 24 ... 8 AWG
		przewód linkowy; z tulejką; z kołnierzem z tworzywa	0,2 ... 6 mm²
		przewód linkowy, z tulejką, bez kołnierza z tworzywa	0,5 ... 6 mm²
		przewód linkowy, z podwójną tulejką	0,25 ... 2,5 mm²
		długość odizolowania przewodu	11 ... 13 mm / 0.43 ... 0.51 in
		podejście przewodem do płytki drukowanej	90 °
		liczba biegunów	4

Wymiary

raster	7,5 mm / 0.295 in
szerokość	32,85 mm / 1.293 in
wysokość	31 mm / 1.22 in
wysokość od podłoża	27 mm / 1.063 in
głębokość	24 mm / 0.945 in
długość pinu lutowniczego	4 mm
wymiary pinu lutowniczego	1,5 x 1,2 mm
średnica otworu z tolerancją	2 (+0,1) mm

połączenie z PCB

połączenie z PCB	THT
układ pinów lutowniczych	wzdłuż listwy zaciskowej naprzemiennie
liczba pinów lutowniczych na potencjał	1



Dane materiałowe	
specyfikacja danych materiałowych	patrz tutaj
kolor	szary
grupa materiału izolacyjnego	I
materiał izolacyjny obudowy głównej	poliamid (PA66)
klasa palności wg. UL 94	V0
materiał sprężyny zaciskowej	chromoniklowa stal sprężynowa (CrNi)
materiał styku	miedź elektrolityczna (E _{Cu})
powierzchnia styku	cynowana
obciążenie ogniowe	0,14 MJ
kolor elementu otwierającego zacisk	pomarańczowy
masa	17,2 g

Warunki środowiskowe	
zakres temperatury pracy	-60 ... +105°C
temperatura montażu	-35 ... +60°C
długotrwała temperatura pracy	-60 ... +105°C

Product classification	
UNSPSC	39121409
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
ECCN	NO US CLASSIFICATION

Zgodność z wymaganiami ochrony środowiska	
status zgodności z dyrektywą RoHS	Compliant, No Exemption

Aprobaty/certyfikaty

General approvals



aprobata	norma	oznaczenie certyfika-tu
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-103311
CSA CSA Group	C22.2	70146882
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	UL-US- L45172-6187172-92117102-1



Do pobrania

Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product Compliance
2606-3104/020-000

↓

Dokumentacja

Dodatkowe informacje

Technical Section

03.04.2019

pdf
2027.26 KB

↓

Dane CAD/CAE

Dane CAD

2D/3D Models
2606-3104/020-000

↓

CAE data

ZUKEN Portal
2606-3104/020-000

↓

PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys
2606-3104/020-000

↓

Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
2606-3104/020-000

↓

1 powiązane produkty

1.1 opcjonalne akcesoria

1.1.1 tulejki przewodowe

1.1.1.1 tulejki przewodowe



nr kat.: 216-263
tulejka przewodowa; tulejka do 1 mm²/ AWG 18; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; czerwony



nr kat.: 216-264
tulejka przewodowa; tulejka do 1,5 mm²/ AWG 16; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; czarny



nr kat.: 216-266
tulejka przewodowa; tulejka do 2,5 mm²/ AWG 14; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; niebieski



nr kat.: 216-267
tulejka przewodowa; tulejka do 4 mm²/ AWG 12; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; szary



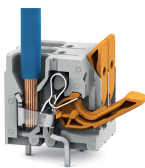
nr kat.: 216-108
tulejka przewodowa; tulejka do 6 mm²/ AWG 10; bez kołnierza z tworzywa; cynow. galwanicznie; srebrny



nr kat.: 216-208
tulejka przewodowa; tulejka do 6 mm²/ AWG 10; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; żółty

Wskazówki dotyczące obsługi

podłączanie przewodów



montaż przewodów linkowych i demontaż wszystkich rodzajów przewodów za pomocą dźwigni

podłączanie przewodów



montaż wtykowy przewodów jednodrutowych