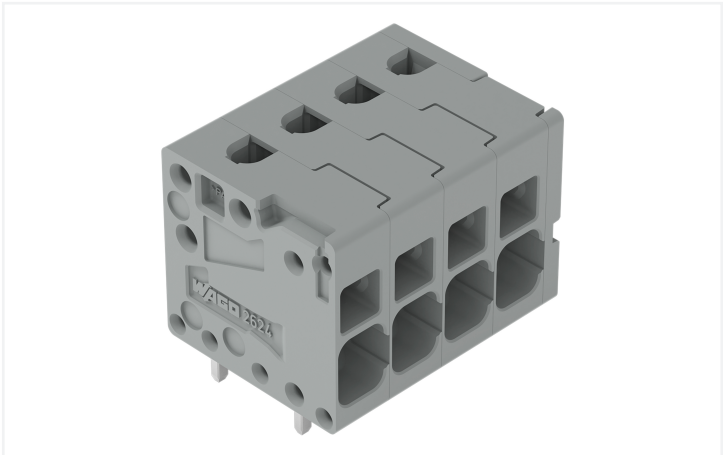
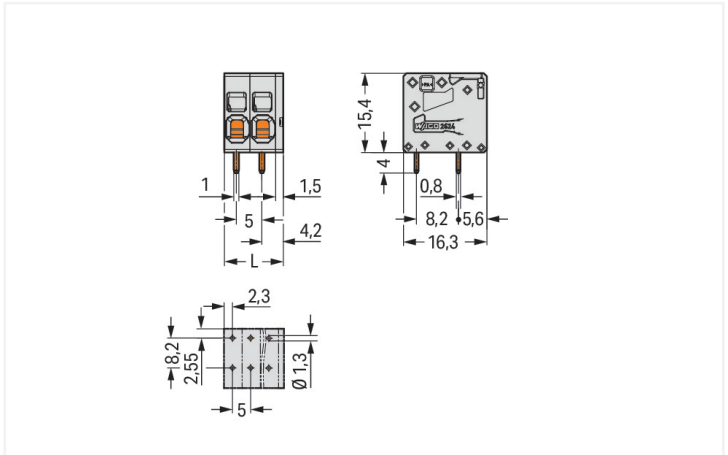


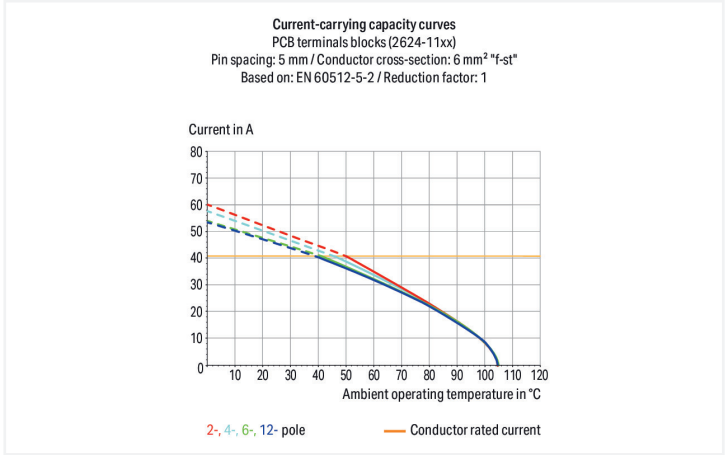
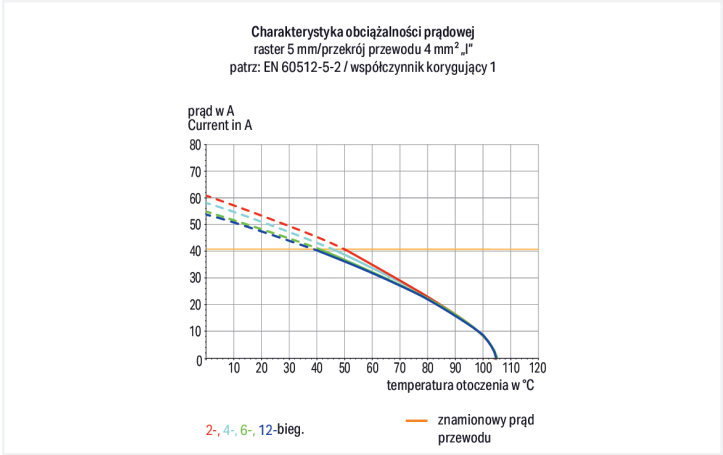


kolor: ■ szary

ilustracja podobnego produktu



wymiary w mm
 $L = (l. \text{bieg.} - 1) \times \text{raster} + 6,5 \text{ mm}$



PCB terminal block, 2624 Series, Push-in CAGE CLAMP®

Our PCB terminal block (item number 2624-1102) ensures effortless electrical installations. It offers the flexibility needed for different mounting types. Rated current and voltage are important parameters when choosing a PCB terminal block, as they indicate how the product can be used. This product has a rated voltage of 400 V and a rated current of 41 A, making it suitable for high-load applications. Ensure that the strip lengths are between 10 mm and 12 mm when connecting conductors to this PCB terminal block. This product features one conductor terminal and utilizes Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® connection technology is ideal for connecting all conductor types. It allows direct insertion of both solid and fine-stranded conductors with ferrules without the need for tools—all thanks to its pluggable design. Dimensions: 11.5 x 19.4 x 16.3 mm (width x height x depth). Depending on the conductor type, this PCB terminal block is suitable for conductor cross sections ranging from 0.2 mm² to 6 mm². It has one level. Two potentials can connect two poles using the two clamping points. The clamping spring is made of chrome-nickel spring steel (CrNi), the contacts are made of electrolytic copper (ECu), and the gray housing is made of polyamide (PA66) for insulation. The contact surface is coated with tin. An operating tool is used to operate this PCB terminal block. THT is used to solder the PCB terminal block. These PCB terminal blocks are mounted using feed-through mounts.. Insert the conductor at a 0° angle.. The solder pins, which are 0.8 x 1 mm in cross-section and 4 mm long, are set out over the entire terminal strip (in-line). There are two solder pins per potential.

Wskazówki

Warianty:

z inną liczbą biegunów
z nadrukiem fabrycznym
w innych kolorach
inne warianty na zapytanie lub do skonfigurowania na stronie <https://configurator.wago.com>



Parametry elektryczne

parametry znamionowe wg		IEC/EN 60664-1		dane aprobacyjne wg		UL 1059	
kategoria przepięć	III	III	II	Use Group	B	C	D
stopień zanieczyszczenia	3	2	2	napięcie znamionowe	300 V	-	300 V
napięcie znamionowe	320 V	400 V	630 V	prąd znamionowy	26 A	-	10 A
znamionowe napięcie udarowe	4 kV	4 kV	4 kV				
prąd znamionowy	41 A	41 A	41 A				

dane aprobacyjne wg		CSA	
Use Group	B	C	D
napięcie znamionowe	300 V	-	300 V
prąd znamionowy	26 A	-	5 A

Parametry zacisków

zaciski	2	Typ połączenia 1	
łączna liczba potencjałów	2	technika podłączania przewodu	Push-in CAGE CLAMP®
liczba typów zacisku	1	sposób otwierania zacisku	przystrojem montażowym
liczba poziomów	1	przewód jednodrutowy	0,2 ... 6 mm² / 24 ... 10 AWG
		przewód linkowy	0,2 ... 6 mm² / 24 ... 10 AWG
		przewód linkowy; z tulejką; z kołnierzem z tworzywa	0,25 ... 2,5 mm²
		przewód linkowy, z tulejką, bez kołnierza z tworzywa	0,25 ... 2,5 mm²
		przewód linkowy, z podwójną tulejką	0,25 ... 1,5 mm²
		długość odizolowania przewodu	10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 in
		podejście przewodem do płytki drukowanej	0°
		liczba biegunów	2

Wymiary

raster	5 mm / 0.197 in
szerokość	11,5 mm / 0.453 in
wysokość	19,4 mm / 0.764 in
wysokość od podłoża	15,4 mm / 0.606 in
głębokość	16,3 mm / 0.642 in
długość pinu lutowniczego	4 mm
wymiary pinu lutowniczego	0,8 x 1 mm
średnica otworu z tolerancją	1,3 (+0,1) mm

Dane mechaniczne

sposób montażu	montaż w otworze przelotowym
----------------	------------------------------



połączenie z PCB	
połączenie z PCB	THT
układ pinów lutowniczych	rzędowo
liczba pinów lutowniczych na potencjał	2

Dane materiałowe	
specyfikacja danych materiałowych	patrz tutaj
kolor	szary
grupa materiału izolacyjnego	I
materiał izolacyjny obudowy głównej	poliamid (PA66)
klasa palności wg. UL 94	V0
materiał sprężyny zaciskowej	chromoniklowa stal sprężynowa (CrNi)
materiał styku	miedź elektrolityczna (E _{Cu})
powierzchnia styku	cynowana
obciążenie ogniowe	0 MJ
masa	3,4 g

Warunki środowiskowe	
zakres temperatury pracy	-60 ... +105°C
temperatura montażu	-35 ... +60°C
długotrwała temperatura pracy	-60 ... +105°C

Product classification	
UNSPSC	39121409
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
ECCN	NO US CLASSIFICATION

Zgodność z wymaganiami ochrony środowiska	
status zgodności z dyrektywą RoHS	Compliant, No Exemption

Aprobaty/certyfikaty		
General approvals		
aprobata	norma	oznaczenie certyfikatu
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-61583
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	70117145
cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-100535
Declarations of conformity and manufacturer's declarations		
aprobata	norma	oznaczenie certyfikatu
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004415.000

Do pobrania

Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product Compliance 2624-1102

↓

Dokumentacja

Dodatkowe informacje

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB

↓

Dane CAD/CAE

Dane CAD

2D/3D Models

2624-1102

↓

CAE data

ZUKEN Portal

2624-1102

↓

PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys

2624-1102

↓

Symbol and Footprint via Ultra Librarian

2624-1102

↓

1 powiązane produkty

1.1 opcjonalne akcesoria

1.1.1 narzędzia

1.1.1.1 przyrząd montażowy



nr kat.: 210-720

przyrząd montażowy; klinga 3,5 x 0,5 mm;
z izolowanym trzpieniem; wielokolorowy

1.1.2 tulejki przewodowe

1.1.2.1 tulejki przewodowe



nr kat.: 216-241

tulejka przewodowa; tulejka do 0,5 mm²/ AWG 20; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; biały

nr kat.: 216-242

tulejka przewodowa; tulejka do 0,75 mm²/ AWG 18; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; szary

nr kat.: 216-262

tulejka przewodowa; tulejka do 0,75 mm²/ AWG 18; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; szary

nr kat.: 216-243

tulejka przewodowa; tulejka do 1 mm²/ AWG 18; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; czerwony

1.1.2.1 tulejki przewodowe



nr kat.: 216-263

tulejka przewodowa; tulejka do 1 mm²/ AWG 18; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; czerwony



nr kat.: 216-244

tulejka przewodowa; tulejka do 1,5 mm²/ AWG 16; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; czarny



nr kat.: 216-264

tulejka przewodowa; tulejka do 1,5 mm²/ AWG 16; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; czarny



nr kat.: 216-106

tulejka przewodowa; tulejka do 2,5 mm²/ AWG 14; bez kołnierza z tworzywa; cynow. galwanicznie; srebrny



nr kat.: 216-246

tulejka przewodowa; tulejka do 2,5 mm²/ AWG 14; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; niebieski



nr kat.: 216-266

tulejka przewodowa; tulejka do 2,5 mm²/ AWG 14; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krępowanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; niebieski

Wskazówki dotyczące obsługi

podłączanie przewodów



montaż przewodów linkowych i demontaż wszystkich rodzajów przewodów przyrządem montażowym

podłączanie przewodów



montaż wtykowy przewodów jednodrutowych