

karta katalogowa | nr katalogowy: 2604-3104

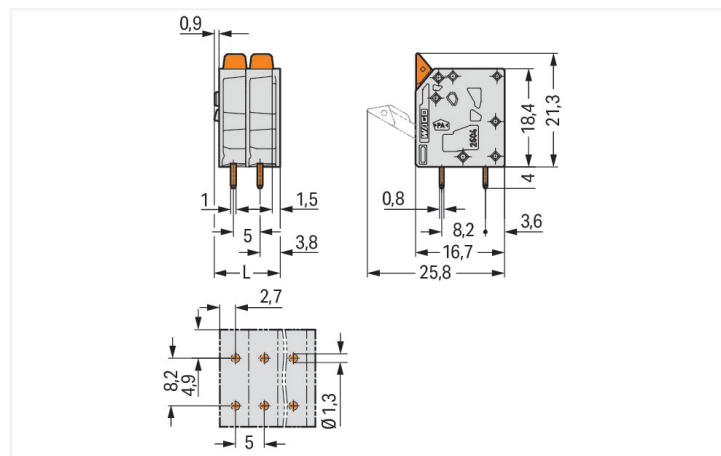
złącze do PCB; dźwignia; 4 mm²; raster 5 mm; 4-bieg.; Push-in CAGE CLAMP®; szary

<https://www.wago.com/2604-3104>



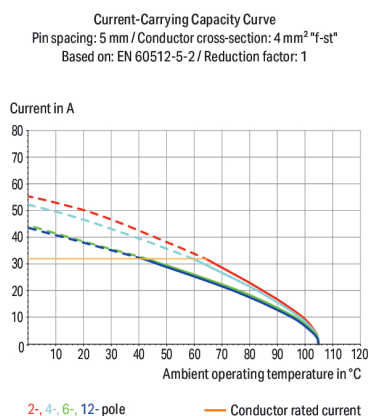
kolor: ■ szary

ilustracja podobnego produktu



wymiary w mm

$L = (l. \text{ bieg.} - 1) \times \text{raster} + 7,4 \text{ mm}$



PCB terminal block, 2604 Series, 90° conductor entry to board

Our PCB terminal block (item number 2604-3104) is designed for seamless electrical installations. It is ideal for custom installations with different mounting types. This PCB terminal block has a rated voltage of 400 V and can handle currents up to 32 A, making it suitable for high-load applications. Conductors should only be connected to this PCB terminal block if their strip length is between 9 mm and 11 mm. This product features one conductor terminal and utilizes Push-in CAGE CLAMP®. Our Push-in CAGE CLAMP® is a universal, maintenance-free connection solution for all conductor types, featuring a winning design: It allows direct insertion of both solid and fine-stranded conductors with ferrules without needing tools. No preparation is required; for example, crimping the conductor's ferrule is not necessary. Dimensions: 22.4 x 25.3 x 16.7 mm (width x height x depth). Depending on the type of conductor, this PCB terminal block is ideal for conductor cross sections ranging from 0.2 mm² to 4 mm². It comes with one level and four clamping points that you can use to connect four potentials / 4 poles. The clamping spring is made of chrome-nickel spring steel (CrNi), the contacts are made of electrolytic copper (ECu), and the gray housing is made of polyamide (PA66) for insulation. The contact surface is coated with tin. This PCB terminal block is operated with a lever. The PCB terminal block is designed for THT soldering. Insert the conductor into the board at a 90° angle. The solder pins measure 0.8 x 1 mm in cross-section and 4 mm in length and are arranged over the entire terminal strip (in-line). There are two solder pins per potential.

Wskazówki

Warianty:

z inną liczbą biegunów
z nadrukiem fabrycznym
w innych kolorach
inne warianty na zapytanie lub do skonfigurowania na stronie <https://configurator.wago.com>



Parametry elektryczne						
parametry znamionowe wg			IEC/EN 60664-1			
kategoria przepięć	III	III	II			
stopień zanieczyszczenia	3	2	2			
napięcie znamionowe	320 V	400 V	630 V			
znamionowe napięcie udarowe	4 kV	4 kV	4 kV			
prąd znamionowy	32 A	32 A	32 A			

dane aprobowane wg		CSA		
Use Group	B	C	D	
napięcie znamionowe	300 V	-	300 V	
prąd znamionowy	20 A	-	5 A	

dane aprobowane wg		UL 1059		
Use Group	B	C	D	
napięcie znamionowe	300 V	-	300 V	
prąd znamionowy	20 A	-	10 A	

Parametry zacisków			
zaciski	4		
łączna liczba potencjałów	4		
liczba typów zacisku	1		
liczba poziomów	1		

Typ połączenia 1	
technika podłączania przewodu	Push-in CAGE CLAMP®
sposób otwierania zacisku	dźwignia
przewód jednodrutowy	0,2 ... 4 mm² / 24 ... 12 AWG
przewód linkowy	0,2 ... 4 mm² / 24 ... 12 AWG
przewód linkowy; z tulejką; z kołnierzem z tworzywa	0,25 ... 2,5 mm²
przewód linkowy, z tulejką, bez kołnierza z tworzywa	0,25 ... 2,5 mm²
przewód linkowy, z podwójną tulejką	0,25 ... 1,5 mm²
długość odizolowania przewodu	9 ... 11 mm / 0.35 ... 0.43 in
podejście przewodem do płytki drukowanej	90 °
liczba biegunów	4

Wymiary	
raster	5 mm / 0.197 in
szerokość	22,4 mm / 0.882 in
wysokość	25,3 mm / 0.996 in
wysokość od podłoża	21,3 mm / 0.839 in
głębokość	16,7 mm / 0.657 in
długość pinu lutowniczego	4 mm
wymiary pinu lutowniczego	0,8 x 1 mm
średnica otworu z tolerancją	1,3 (+0,1) mm

połączenie z PCB	
połączenie z PCB	THT
układ pinów lutowniczych	rzędowo
liczba pinów lutowniczych na potencjał	2



Dane materiałowe	
specyfikacja danych materiałowych	patrz tutaj
kolor	szary
grupa materiału izolacyjnego	I
materiał izolacyjny obudowy głównej	poliamid (PA66)
klasa palności wg. UL 94	V0
materiał sprężyny zaciskowej	chromoniklowa stal sprężynowa (CrNi)
materiał styku	miedź elektrolityczna (E _{Cu})
powierzchnia styku	cynowana
obciążenie ogniowe	0,164 MJ
kolor elementu otwierającego zacisk	pomarańczowy
masa	6,8 g

Warunki środowiskowe	
zakres temperatury pracy	-60 ... +105°C
temperatura montażu	-35 ... +60°C
długotrwała temperatura pracy	-60 ... +105°C

Badania środowiskowe (warunki środowiskowe)	
Specyfikacja badania	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
Zastosowania kolejowe - Pojazdy - Urządzenia elektroniczne	
Wykonanie badania	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
Zastosowania kolejowe - wyposażenie taboru kolejowego	
Badania odporności na wibracje i udary	
Spektrum/lokalizacja instalacji	badanie trwałości kategoria 1, klasa A/B
Badania funkcjonalne z wibracjami losowymi	wynik badania zgodny z pkt. 8 normy.
Częstotliwość	f ₁ = 5 Hz do f ₂ = 150 Hz
Przyspieszenie	0,101g (najwyższy poziom pomiarowy stosowany we wszystkich osiach)
Czas pomiaru na oś	10 min.
Kierunki pomiaru	osie X, Y i Z
Monitorowanie zakłóceń styku/przerwania styku	wynik pomyślny
Pomiar spadku napięcia przed i za każdą osią	wynik pomyślny
Symulowanie trwałości przy podwyższonych poziomach wibracji losowych	wynik badania zgodny z pkt. 9 normy.
Częstotliwość	f ₁ = 5 Hz do f ₂ = 150 Hz
Przyspieszenie	0,572g (najwyższy poziom pomiarowy stosowany we wszystkich osiach)
Czas pomiaru na oś	5 h
Kierunki pomiaru	osie X, Y i Z
Rozszerzony zakres badania: monitorowanie zakłóceń styku/przerwania styku	wynik pomyślny
Rozszerzony zakres badania: pomiar spadku napięcia przed i za każdą osią	wynik pomyślny
Próba udarowa	wynik badania zgodny z pkt. 10 normy.
Forma udarowa	półokres
Przyspieszenie	5g (najwyższy poziom pomiarowy stosowany we wszystkich osiach)
Czas trwania udaru	30 ms
Liczba udarów na oś	3 poz. i 3 neg.
Kierunki pomiaru	osie X, Y i Z
Rozszerzony zakres badania: monitorowanie zakłóceń styku/przerwania styku	wynik pomyślny
Rozszerzony zakres badania: pomiar spadku napięcia przed i za każdą osią	wynik pomyślny
Wibracje i naprężenia udarowe w urządzeniach eksploatacyjnych pojazdów szynowych	wynik pomyślny



Product classification	
UNSPSC	39121409
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
ECCN	NO US CLASSIFICATION

Zgodność z wymaganiami ochrony środowiska	
status zgodności z dyrektywą RoHS	Compliant, No Exemption

Aprobaty/certyfikaty	
General approvals	Declarations of conformity and manufacturer's declarations



aprobata	norma	oznaczenie certyfikatu
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-61583
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-100535
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172



aprobata	norma	oznaczenie certyfikatu
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004411.000

Do pobrania	
Environmental Product Compliance	
Compliance Search	
Environmental Product Compliance 2604-3104	

Dokumentacja			
Dodatkowe informacje			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Dane CAD/CAE	
Dane CAD	CAE data
2D/3D Models 2604-3104	ZUKEN Portal 2604-3104

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys 2604-3104	
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2604-3104	

1 powiązane produkty
1.1 opcjonalne akcesoria
1.1.1 tulejki przewodowe
1.1.1.1 tulejki przewodowe

nr kat.: 216-241 tulejka przewodowa; tulejka do 0,5 mm²/ AWG 20; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krę- powanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; biały	nr kat.: 216-242 tulejka przewodowa; tulejka do 0,75 mm²/ AWG 18; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krę- powanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; szary	nr kat.: 216-243 tulejka przewodowa; tulejka do 1 mm²/ AWG 18; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krę- powanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; czerwony	nr kat.: 216-244 tulejka przewodowa; tulejka do 1,5 mm²/ AWG 16; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krę- powanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; czarny
nr kat.: 216-106 tulejka przewodowa; tulejka do 2,5 mm²/ AWG 14; bez kołnierza z tworzywa; cynow. galwanicznie; srebrny	nr kat.: 216-246 tulejka przewodowa; tulejka do 2,5 mm²/ AWG 14; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krę- powanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; niebieski		

Wskazówki dotyczące obsługi
podłączanie przewodów



montaż przewodów linkowych i demontaż
wszystkich rodzajów przewodów za po-
mocą dźwigni

podłączanie przewodów



montaż wtykowy przewodów jednodru-
towych