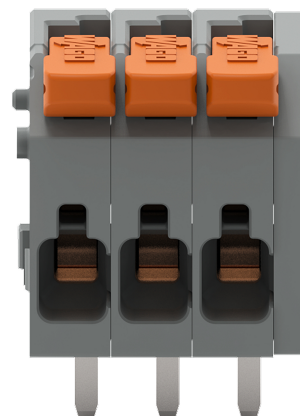
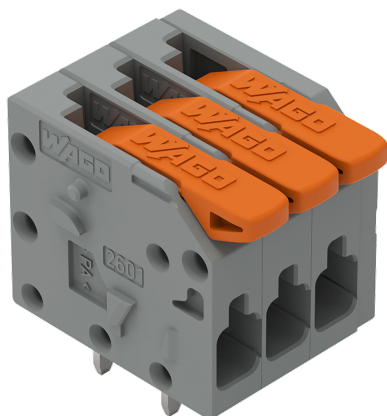


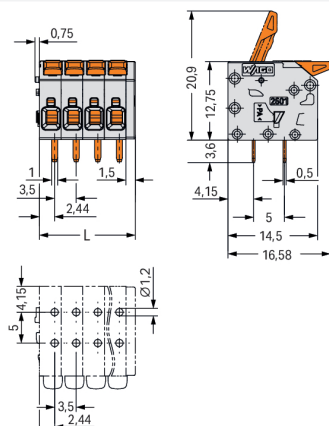
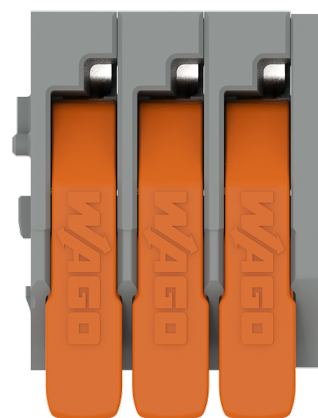
karta katalogowa | nr katalogowy: 2601-1103

złącze do PCB; dźwignia; 1,5 mm²; raster 3,5 mm; 3-bieg.; Push-in CAGE CLAMP®;
1,50 mm²; szary

<https://www.wago.com/2601-1103>



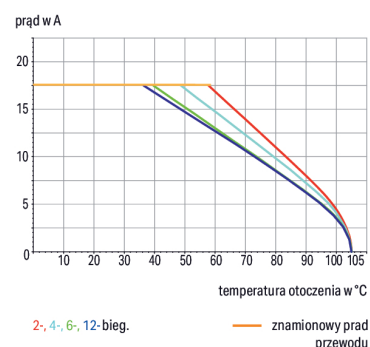
kolor: ■ szary



wymiary w mm

$L = (l. \text{ bieg.} - 1) \times \text{raster} + 5 \text{ mm}$

Charakterystyka obciążalności prądowej
raster 3,5 mm/przekrój przewodu 1,5 mm² „J”
patrz: EN 60512-5-2 / współczynnik korygujący 1



PCB terminal block, 2601 Series, with 3.5 mm pin spacing

This PCB terminal block (item number 2601-1103) streamlines wire connections, making them both quick and easy. You can rely on proven safety with these PCB terminal blocks, perfect for a wide variety of applications when designing your devices. Our PCB terminal block is rated for 160 V and is designed to handle a rated current of up to 17.5 A. It is therefore suitable for high-load applications. Strip lengths must be between 8 mm and 9 mm when connecting conductors to this PCB terminal block. This product features one conductor terminal and utilizes Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® connection technology is ideal for connecting all conductor types. It allows direct insertion of both solid and fine-stranded conductors with ferrules without needing to use any tools—all thanks to its pluggable design. The dimensions are 12 x 16.35 x 16.58 mm (width x height x depth). This PCB terminal block is suitable for conductor cross sections ranging from 0.14 mm² to 1.5 mm². It has one level. Three potentials can connect three poles using the three clamping points. The contacts are made of electrolytic copper (ECu), the clamping spring is made of chrome-nickel spring steel (CrNi), and the gray housing is made of polyamide (PA66) for insulation. Tin is used for coating the contact surfaces. A lever is used to operate this PCB terminal block. The PCB terminal block is designed for THT soldering. The conductor is designed to be inserted into the board at an angle of 0°. The solder pins, which are 1 x 0.5 mm in cross-section and 3.6 mm long, are laid out over the entire terminal strip (in-line). There are two solder pins per potential.

Wskazówki	
Warianty:	z inną liczbą biegunów z nadrukiem fabrycznym w innych kolorach inne warianty na zapytanie lub do skonfigurowania na stronie https://configurator.wago.com

Parametry elektryczne				
parametry znamionowe wg		IEC/EN 60947-7-4		
kategoria przepięć		III	III	II
stopień zanieczyszczenia		3	2	2
napięcie znamionowe		200 V	500 V	500 V
znamionowe napięcie udarowe		2,5 kV	2,5 kV	2,5 kV
prąd znamionowy		17,5 A	17,5 A	17,5 A

dane aprobowane wg		UL 1059		
Use Group		B	C	D
napięcie znamionowe		300 V	-	300 V
prąd znamionowy		15 A	-	10 A

dane aprobowane wg		CSA		
Use Group		B	C	D
napięcie znamionowe		300 V	-	300 V
prąd znamionowy		10 A	-	10 A

Parametry zacisków	
zaciski	3
łączna liczba potencjałów	3
liczba typów zacisku	1
liczba poziomów	1

Typ połączenia 1	
technika podłączania przewodu	Push-in CAGE CLAMP®
sposób otwierania zacisku	dźwignia
przewód jednodrutowy	0,14 ... 2,5 mm² / 26 ... 14 AWG
przewód jednodrutowy, montaż wtykowy bez narzędzi	0,5 ... 2,5 mm² / 26 ... 14 AWG
przewód linkowy	0,2 ... 1,5 mm² / 26 ... 14 AWG
przewód linkowy; z tulejką; z kołnierzem z tworzywa	0,25 ... 0,75 mm²
przewód linkowy, z tulejką, bez kołnierza z tworzywa	0,25 ... 1,5 mm²
wskazówka (przekrój przewodu)	Przy niewystarczającej sztywności przewodów (26 AWG) zacisk należy otworzyć za pomocą dźwigni.
długość odizolowania przewodu	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 in
podejście przewodem do płytki drukowanej	0°
liczba biegunów	3



Wymiary		
raster		3,5 mm / 0.138 in
szerokość		12 mm / 0.472 in
wysokość		16,35 mm / 0.644 in
wysokość od podłoża		12,75 mm / 0.502 in
głębokość		16,58 mm / 0.653 in
długość pinu lutowniczego		3,6 mm
wymiary pinu lutowniczego		1 x 0,5 mm
średnica otworu z tolerancją		1,2 ^(+0,1) mm

połączenie z PCB		
połączenie z PCB		THT
układ pinów lutowniczych		rzędowo
liczba pinów lutowniczych na potencjał		2

Dane materiałowe		
specyfikacja danych materiałowych		patrz tutaj
kolor		szary
materiał sprężyny zaciskowej		chromoniklowa stal sprężynowa (CrNi)
materiał styku		miedź elektrolityczna (E _{Cu})
powierzchnia styku		cynowana
obciążenie ogniowe		0,067 MJ
kolor elementu otwierającego zacisk		pomarańczowy
masa		2,5 g

Warunki środowiskowe		
zakres temperatury pracy		-60 ... +105°C

Product classification		
UNSPSC		39121409
ETIM 9.0		EC002643
ETIM 8.0		EC002643
ECCN		NO US CLASSIFICATION

Zgodność z wymaganiami ochrony środowiska		
status zgodności z dyrektywą RoHS		Compliant, No Exemption

Aprobaty/certyfikaty

General approvals



aprobata	norma	oznaczenie certyfika-tu
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-86025
CSA CSA Group	C22.2	80120532
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-127124

General approvals

UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172
---	---------	--------



Do pobrania			
Environmental Product Compliance			
Compliance Search			
Environmental Product Compliance 2601-1103			

Dokumentacja			
Dodatkowe informacje			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Dane CAD/CAE			
Dane CAD		PCB Design	
2D/3D Models 2601-1103		Symbol and Footprint via SamacSys 2601-1103	
		Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2601-1103	