

karta katalogowa | nr katalogowy: 2604-3106

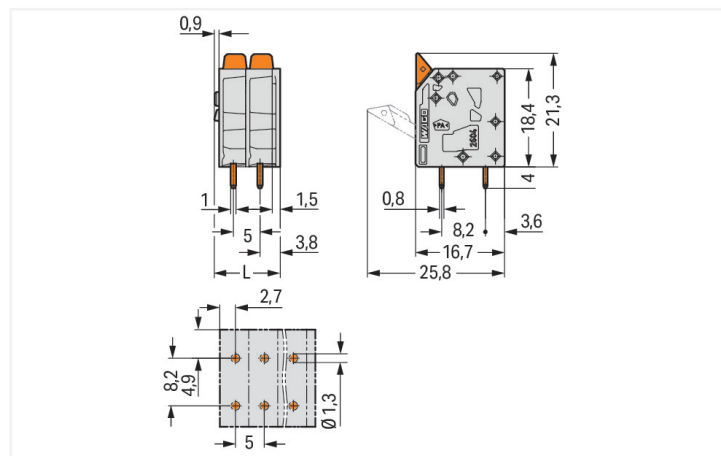
złącze do PCB; dźwignia; 4 mm²; raster 5 mm; 6-bieg.; Push-in CAGE CLAMP®; szary

<https://www.wago.com/2604-3106>



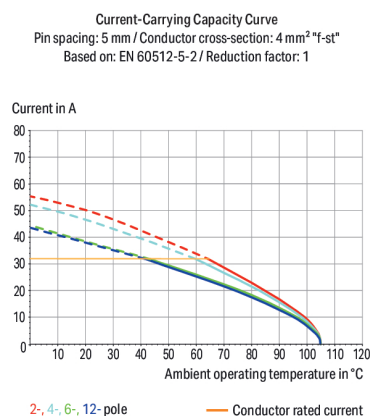
kolor: ■ szary

ilustracja podobnego produktu



wymiary w mm

$L = (l. \text{ bieg.} - 1) \times \text{raster} + 7,4 \text{ mm}$



PCB terminal block, 2604 Series, 90 °conductor entry to board

Our PCB terminal block (item number 2604-3106) makes connecting wires quick and easy. It is a universal connector that can be used almost anywhere, e.g., as a pluggable PCB connector, panel feedthrough header, connector for rail-mount terminal blocks, or a floating connector for different mounting methods. Rated current and voltage are important parameters when selecting a PCB terminal block, as they indicate possible applications and uses. This product has a rated voltage of 400 V and a rated current of 32 A, making it suitable for high-load applications. Conductors should only be connected to this PCB terminal block if their strip length is between 9 mm and 11 mm. This product incorporates one conductor terminal and utilizes Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® technology provides a universal connection solution for all conductor types. It allows both solid and fine-stranded conductors with ferrules to be inserted directly into the clamping point without the need for tools. Dimensions: 32.4 x 25.3 x 16.7 mm (width x height x depth). Depending on the type of conductor, this PCB terminal block is suitable for conductor cross sections ranging from 0.2 mm² to 4 mm². Up to six potentials / six poles can be connected to this terminal strip using six clamping points on one level. The contacts are made of electrolytic copper (ECu), the clamping spring is made of chrome-nickel spring steel (CrNi), and the gray housing is made of polyamide (PA66) for insulation. Tin is used for coating the contact surfaces. A lever is used to operate this PCB terminal block. The PCB terminal block is designed for THT soldering. The conductor is designed to be inserted at an angle of 90°. The solder pins measure 0.8 x 1 mm in cross-section and 4 mm in length and are arranged over the entire terminal strip (in-line). There are two solder pins per potential.

Wskazówki

Warianty:

z inną liczbą biegunów
z nadrukiem fabrycznym
w innych kolorach
inne warianty na zapytanie lub do skonfigurowania na stronie <https://configurator.wago.com>



Parametry elektryczne

parametry znamionowe wg IEC/EN 60664-1				dane aprobowane wg UL 1059			
kategoria przepięć	III	III	II	Use Group	B	C	D
stopień zanieczyszczenia	3	2	2	napięcie znamionowe	300 V	-	300 V
napięcie znamionowe	320 V	400 V	630 V	prąd znamionowy	20 A	-	10 A
znamionowe napięcie udarowe	4 kV	4 kV	4 kV				
prąd znamionowy	32 A	32 A	32 A				

dane aprobowane wg CSA			
Use Group	B	C	D
napięcie znamionowe	300 V	-	300 V
prąd znamionowy	20 A	-	5 A

Parametry zacisków

zaciski	6	Typ połączenia 1	
łączna liczba potencjałów	6	technika podłączania przewodu	Push-in CAGE CLAMP®
liczba typów zacisku	1	sposób otwierania zacisku	dźwignia
liczba poziomów	1	przewód jednodrutowy	0,2 ... 4 mm² / 24 ... 12 AWG
		przewód linkowy	0,2 ... 4 mm² / 24 ... 12 AWG
		przewód linkowy; z tulejką; z kołnierzem z tworzywa	0,25 ... 2,5 mm²
		przewód linkowy, z tulejką, bez kołnierza z tworzywa	0,25 ... 2,5 mm²
		przewód linkowy, z podwójną tulejką	0,25 ... 1,5 mm²
		długość odizolowania przewodu	9 ... 11 mm / 0.35 ... 0.43 in
		podejście przewodem do płytki drukowanej	90 °
		liczba biegunów	6

Wymiary

raster	5 mm / 0.197 in
szerokość	32,4 mm / 1.276 in
wysokość	25,3 mm / 0.996 in
wysokość od podłoża	21,3 mm / 0.839 in
głębokość	16,7 mm / 0.657 in
długość pinu lutowniczego	4 mm
wymiary pinu lutowniczego	0,8 x 1 mm
średnica otworu z tolerancją	1,3 (+0,1) mm

połączenie z PCB

połączenie z PCB	THT
układ pinów lutowniczych	rzędowo
liczba pinów lutowniczych na potencjał	2



Dane materiałowe	
specyfikacja danych materiałowych	patrz tutaj
kolor	szary
grupa materiału izolacyjnego	I
materiał izolacyjny obudowy głównej	poliamid (PA66)
klasa palności wg. UL 94	V0
materiał sprężyny zaciskowej	chromoniklowa stal sprężynowa (CrNi)
materiał styku	miedź elektrolityczna (E _{Cu})
powierzchnia styku	cynowana
obciążenie ogniowe	0,246 MJ
kolor elementu otwierającego zacisk	pomarańczowy
masa	10 g

Warunki środowiskowe	
zakres temperatury pracy	-60 ... +105°C
temperatura montażu	-35 ... +60°C
długotrwała temperatura pracy	-60 ... +105°C

Badania środowiskowe (warunki środowiskowe)	
Specyfikacja badania	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
Zastosowania kolejowe - Pojazdy - Urządzenia elektroniczne	
Wykonanie badania	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
Zastosowania kolejowe - wyposażenie taboru kolejowego	
Badania odporności na wibracje i udary	
Spektrum/lokalizacja instalacji	badanie trwałości kategoria 1, klasa A/B
Badania funkcjonalne z wibracjami losowymi	wynik badania zgodny z pkt. 8 normy.
Częstotliwość	f ₁ = 5 Hz do f ₂ = 150 Hz
Przyspieszenie	0,101g (najwyższy poziom pomiarowy stosowany we wszystkich osiach)
Czas pomiaru na oś	10 min.
Kierunki pomiaru	osie X, Y i Z
Monitorowanie zakłóceń styku/przerwania styku	wynik pomyślny
Pomiar spadku napięcia przed i za każdą osią	wynik pomyślny
Symulowanie trwałości przy podwyższonych poziomach wibracji losowych	wynik badania zgodny z pkt. 9 normy.
Częstotliwość	f ₁ = 5 Hz do f ₂ = 150 Hz
Przyspieszenie	0,572g (najwyższy poziom pomiarowy stosowany we wszystkich osiach)
Czas pomiaru na oś	5 h
Kierunki pomiaru	osie X, Y i Z
Rozszerzony zakres badania: monitorowanie zakłóceń styku/przerwania styku	wynik pomyślny
Rozszerzony zakres badania: pomiar spadku napięcia przed i za każdą osią	wynik pomyślny
Próba udarowa	wynik badania zgodny z pkt. 10 normy.
Forma udarowa	półokres
Przyspieszenie	5g (najwyższy poziom pomiarowy stosowany we wszystkich osiach)
Czas trwania udaru	30 ms
Liczba udarów na oś	3 poz. i 3 neg.
Kierunki pomiaru	osie X, Y i Z
Rozszerzony zakres badania: monitorowanie zakłóceń styku/przerwania styku	wynik pomyślny
Rozszerzony zakres badania: pomiar spadku napięcia przed i za każdą osią	wynik pomyślny
Wibracje i naprężenia udarowe w urządzeniach eksploatacyjnych pojazdów szynowych	wynik pomyślny



Product classification	
UNSPSC	39121409
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
ECCN	NO US CLASSIFICATION

Zgodność z wymaganiami ochrony środowiska	
status zgodności z dyrektywą RoHS	Compliant, No Exemption

Aprobaty/certyfikaty	
General approvals	Declarations of conformity and manufacturer's declarations



aprobata	norma	oznaczenie certyfikatu
CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-61583
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-100535
UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172



aprobata	norma	oznaczenie certyfikatu
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Z00004411.000

Do pobrania

Environmental Product Compliance	
Compliance Search	
Environmental Product Compliance 2604-3106	

Dokumentacja

Dodatkowe informacje			
Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	

Dane CAD/CAE	
Dane CAD	CAE data
2D/3D Models 2604-3106	ZUKEN Portal 2604-3106

PCB Design	
Symbol and Footprint via SamacSys 2604-3106	↓
Symbol and Footprint via Ultra Librarian 2604-3106	↓

1 powiązane produkty
1.1 opcjonalne akcesoria
1.1.1 tulejki przewodowe
1.1.1.1 tulejki przewodowe

nr kat.: 216-241 tulejka przewodowa; tulejka do 0,5 mm²/ AWG 20; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krę- powanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; biały	nr kat.: 216-242 tulejka przewodowa; tulejka do 0,75 mm²/ AWG 18; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krę- powanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; szary	nr kat.: 216-243 tulejka przewodowa; tulejka do 1 mm²/ AWG 18; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krę- powanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; czerwony	nr kat.: 216-244 tulejka przewodowa; tulejka do 1,5 mm²/ AWG 16; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krę- powanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; czarny
nr kat.: 216-106 tulejka przewodowa; tulejka do 2,5 mm²/ AWG 14; bez kołnierza z tworzywa; cynow. galwanicznie; srebrny	nr kat.: 216-246 tulejka przewodowa; tulejka do 2,5 mm²/ AWG 14; z kołnierzem z tworzywa; cynow. galwanicznie; miedź elektrolityczna; krę- powanie gazoszczelne; zgodnie z DIN 46228, część 4/09.90; niebieski		

Wskazówki dotyczące obsługi
podłączanie przewodów



montaż przewodów linkowych i demontaż
wszystkich rodzajów przewodów za po-
mocą dźwigni

podłączanie przewodów



montaż wtykowy przewodów jednodru-
towych